

On Customer Site

Visit Report

Reference :

Commande BSTe France : CM1912027		Call / PM number : PM565	
Customer :	Hélios (Périers)	System :	Registar_20
Customer Contact :	M. Sebastien Dupray	ASO / WA :	ASO025108 / WA18133
Customer Order number :		Machine Nickname :	BIVA 4 – CI14814

Visit Purpose :

Mechanical Preparation	☐	Installation	☐	Start-up	☐
Maintenance	☒	Under Contract	☒	Out of Contract	☐
Troubleshoot	☐	Under Warranty	☐	Out of Warranty	☐
Instruction	☐ Yes				
	☒ No				

	28/11/2023	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /
Travel To	0					
Start Time	9h30					
Lunch Time	0					
End Time	12h00					
Travel From	0					

Details	Maintenance préventive du système Registar_20 sur presse DCM BIVA 4 -
---------	---

Purpose of the visit completed : Yes ☒ No ☐

Need a new visit : Yes ☐ No ☒

On Customer Site

Maintenance Checklist for Registar_20

Available supporting documents :

- Registar_20 Maintenance routines.docx

Customer name and place : [Hélios / Route de Carentan, 50190 Périers](#)

Contact person at customer / Title : [M. Sebastien Dupray](#)

Customer Mail & Mobile/Landline : sdupray@helios-imp.com / [+06 88 88 16 69](tel:+0688881669)

System Type : [Registar_20](#)

WA/ASO : [ASO025108/WA19450](#)

Machine Manufacturer/Model/Nickname : [DCM / BIVA / BIVA 4](#)

Date : [28/011/2023](#)

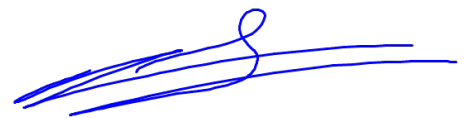
Name : [Relin Richard](#)

Comments :

Signatures :



Richard Relin 2023-11-30T17:28:25+01:00



Stephane Aubril 2023-11-30T15:02:00+01:00

BST eltromat FSE

Customer

On Customer Site

Prior to a Preventive Maintenance :

Check for system affecting modification reports and software releases.
Check with customer about problems and demands.

1- Onduleur

Batterie a changé tous les 5 ans

Vérification statuts UPS par logiciel interne maintenance BECKHOFF.

- Battery status : OK
- Capacity : 100%

2- Fibre de lecture de marque

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Status	ABIMER	ABIMER	OK	OK	OK	ABIMER	ok	OK
Calibration Channel1	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE
Calibration Channel1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Vérification structurelle des fibres coté support amovible. Nettoyage avec anti static product

Nombre de fibres optique par unité d'impression = 1 ou 2

Calibration des fibres par outils interne BST RSH Reference Box 0 Miror Tube (PN 3BGS0325790)

3- Nettoyage traverse support Fibre + Réflecteur/Miroir

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Miroir	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean
Traverse	ok	ok	OK	ok	Vis manquante	OK	ok	OK

On Customer Site

4- Vérification tous les connecteurs sur RSH

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
RSH	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

5- Moteur d'entrainement du groupe :

Arbre commun :

Vérification du montage mécanique du codeur principal

Accouplement statut

Vérification du jeu cylindre/codeur Sinon recalibration.

Vérification du jeu mécanique du compensateur.

Vérification par déplacement mini milieu maxi la constance des valeurs.

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Min/MAX	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Center	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Moteur indépendant :

Affecter tous les groupes sur un nouveau job et vérifier en barbotage la vitesse et l'accélération des unités d'impression à l'aide de l'outil de mesure BST :



On Customer Site

6- Fan fonction et nettoyage : OK

7- Maintenance OS (CHKDSK Partition C – Cleanup – Tool scan HDD) **NEW IPC**

Teamviewer version	Version 12
• Backup existe sur D partition • Acronis • BEKOhof tool	Eltromat Folder copy
Registar Version	3.8.0
Control Panel System	
Control Panel HDD	
Ethercat Status ? Message d'erreur.	OK
Teamviewer ID ou adress IP MOROS	DHCP
CHKDSK C:	OK

On Customer Site

Notes
