

On Customer Site

Visit Report

Reference :

Commande BSTe France : CM1912027		Call / PM number : PM266	
Customer :	Hélios (Périers)	System :	Registar_20
Customer Contact :	M. Stéphane Aubril	ASO / WA :	ASO025108 / WA18133
Customer Order number :		Machine Nickname :	BIVA 4 – CI14814

Visit Purpose :

Mechanical Preparation	☐	Installation	☐	Start-up	☐
Maintenance	☒	Under Contract	☒	Out of Contract	☐
Troubleshoot	☐	Under Warranty	☐	Out of Warranty	☐
Instruction	☐ Yes				
	☒ No				

	07/12/2021	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /
Travel To	0.5					
Start Time	14h00					
Lunch Time	0					
End Time	16h00					
Travel From	0.5					

Details	Maintenance préventive du système Registar_20 sur presse DCM BIVA 4 - Backup Changement IPC.
---------	---

Purpose of the visit completed : Yes ☒ No ☐

Need a new visit : Yes ☐ No ☒

On Customer Site

Maintenance Checklist for Registar_20

Available supporting documents :

- Registar_20 Maintenance routines.docx

Customer name and place : [Hélios / Route de Carentan, 50190 Périers](#)

Contact person at customer / Title : [M. Stéphane Aubril \(Responsable de Production\)](#)

Customer Mail & Mobile/Landline : saubril@helios-imp.com / +33 6 37 17 08 20

System Type : [Registar_20](#)

WA/ASO : [ASO025108/WA19450](#)

Machine Manufacturer/Model/Nickname : [DCM / BIVA / BIVA 4](#)

Date : [07/12/2021](#)

Name : [Jean-Baptiste Nguyen](#)

Comments :

Signatures :

BST eltromat FSE

Customer

On Customer Site

Prior to a Preventive Maintenance :

Check for system affecting modification reports and software releases.
Check with customer about problems and demands.

1- Onduleur

Batterie a changé tous les 5 ans

Vérification statuts UPS par logiciel interne maintenance BECKHOFF.

- Battery status : OK
- Capacity : Value

2- Fibre de lecture de marque

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Status	A changer	A changer	OK	ok	OK	A changer	A changer	A changer
Calibration Channel1	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE	DONE
Calibration Channel1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Vérification structurelle des fibres coté support amovible. Nettoyage avec anti static product

Nombre de fibres optique par unité d'impression = 1 ou 2

Calibration des fibres par outils interne BST RSH Reference Box 0 Mirror Tube (PN 3BGS0325790)

3- Nettoyage traverse support Fibre + Réflecteur/Miroir

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Miroir	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean
Traverse	ok	ok	OK	ok	Vis manquante	OK	ok	OK

4- Vérification tous les connecteurs sur RSH

On Customer Site

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
RSH	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

5- Moteur d'entrainement du groupe :

Arbre commun :

Vérification du montage mécanique du codeur principal

Accouplement statut

Vérification du jeu cylindre/codeur Sinon recalibration.

Vérification du jeu mécanique du compensateur.

Vérification par déplacement mini milieu maxi la constance des valeurs.

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Min/MAX	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Center	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Moteur indépendant :

Affecter tous les groupes sur un nouveau job et vérifier en barbotage la vitesse et l'accélération des unités d'impression à l'aide de l'outil de mesure BST :



*On Customer Site***6- Fan fonction et nettoyage : OK****7- Maintenance OS (CHKDSK Partition C – Cleanup – Tool scan HDD) NEW IPC**

Teamviewer version	Version 12
• Backup existe sur D partition • Acronis • BEKOhof tool	Eltromat Folder copy
Registar Version	3.8.0
Control Panel System	
Control Panel HDD	
Ethercat Status ? Message d'erreur.	OK
Teamviewer ID ou adress IP MOROS	DHCP
CHKDSK C:	OK

On Customer Site

Notes

-Nous préconisons le changement de l'onduleur