

On Customer Site

Visit Report

Reference :

Commande BSTe France :		Call / PM number : PM643	
Customer :	Amcor Selestat	System :	Registar_20
Customer Contact :	M.Nicolas Mecerky	ASO / WA :	ASO022948_WA19379
Customer Order number :		Machine Nickname :	362

Visit Purpose :

Mechanical Preparation	☐	Installation	☐	Start-up	☐
Maintenance	☒	Under Contract	☒	Out of Contract	☐
Troubleshoot	☐	Under Warranty	☐	Out of Warranty	☐
Instruction	☐ Yes				
	☒ No				

	16 / 05 / 2024	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /
Travel To	0.5					
Start Time	08h15					
Lunch Time	1					
End Time	12h00					
Travel From	0.5					

Details	Maintenance préventive du système Registar_20 sur presse Rotomec
---------	--

Purpose of the visit completed : Yes ☒ No ☐

Need a new visit : Yes ☐ No ☒

On Customer Site

Maintenance Checklist for Registar_20

Available supporting documents :

Registar_20 Maintenance routine.docx

Customer name and place : [Amcors Selestat](#) , 8 Rue de St Hippolyte, 67600 Sélestat

Contact person at customer : [M. Nicolas Mercky](#) (Coordinateur instrumentation)

Customer Mail & Mobile/Landline : nicolas.mercky@amcor.com/03 88 58 36 93

System Type : [Registar_20](#)

ASO/WA : [ASO022948_WA19379](#)

Machine Manufacturer/Model/Nickname : [Cerruti 362](#)

Date : [16/05/2024](#)

Name : [Richard Relin](#)

Comments :

Signatures :



Richard Relin 2024-05-17T15:09:46+02:00



Nicolas Mercky 2024-05-16T16:09:37+02:00

BST eltromat FSE

Customer

On Customer Site

Prior to a Preventive Maintenance :

Check for system affecting modification reports and software releases.
Check with customer about problems and demands.

1- Onduleur

Batterie a changé tous les 5 ans

Vérification statuts UPS par logiciel interne maintenance BECKHOFF.

- Battery status : KO
- Capacity : 0%

2- Fibre de lecture de marque

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7
Status	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Calibration Channel1	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Calibration Channel1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Vérification structurelle des fibres coté support amovible. Nettoyage avec anti static product

Nombre de fibres optique par unité d'impression = 1 ou 2

Calibration des fibres par outils interne BST RSH Reference Box 0 Mirror Tube (PN 3BGSO325790)

3- Nettoyage traverse support Fibre + Réflecteur/Miroir

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7
Miroir	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean
Traverse	OK	OK	OK	OK	OK	OK

On Customer Site

4- Vérification tous les connecteurs sur RSH

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7
RSH	OK	OK	OK	OK	OK	OK

5- Moteur d'entraînement du groupe :

Arbre commun :

Vérification du montage mécanique du codeur principal

Accouplement statut

Vérification du jeu cylindre/codeur Sinon recalibration.

Vérification du jeu mécanique du compensateur.

Vérification par déplacement mini milieu maxi la constance des valeurs.

Accouplement OK

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7
Min/MAX	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Center	OK	OK	OK	OK	OK	OK

Moteur indépendant :

Affecter tous les groupes sur un nouveau job et vérifier en barbotage la vitesse et l'accélération des unités d'impression à l'aide de l'outil de mesure BST :

Vitesse Stable entre chaque Groupe d'impression.

On Customer Site

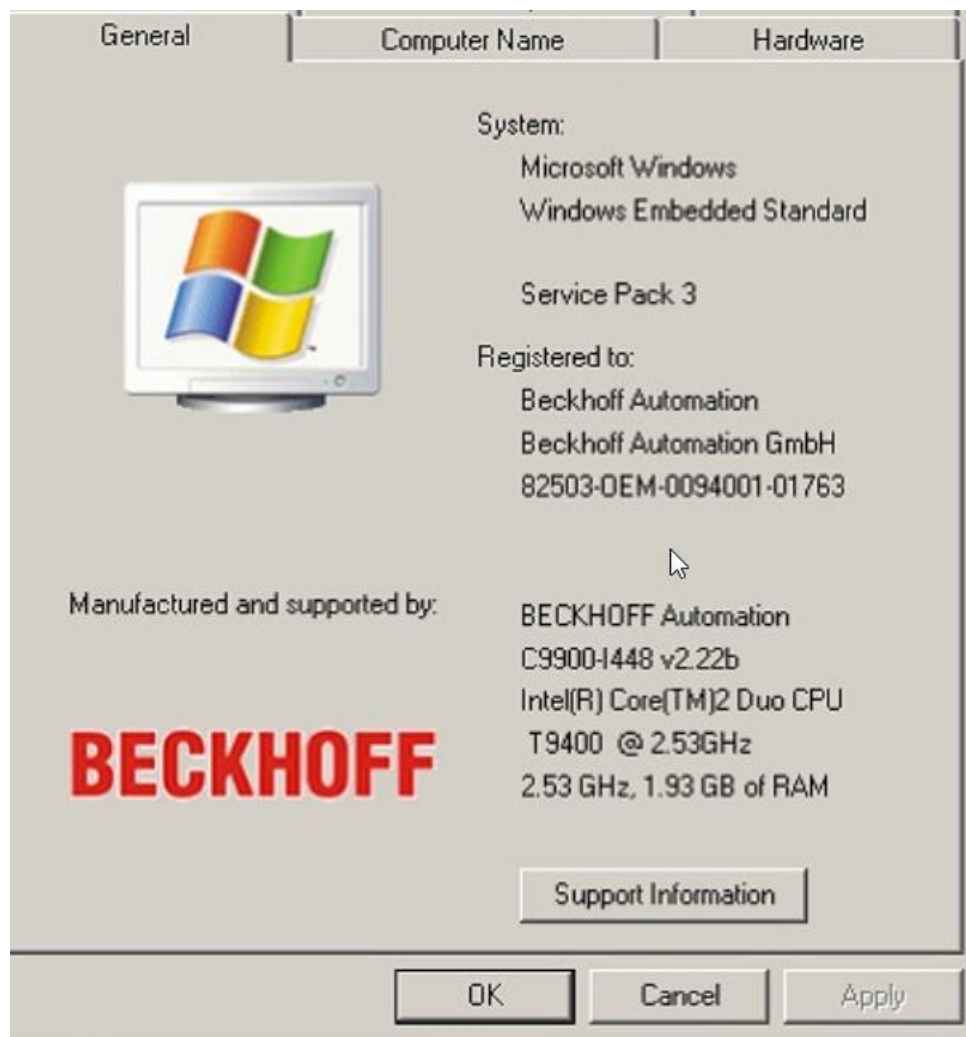
6- Fan fonction et Nettoyage : OK

7- Maintenance OS (CHKDSK Partition C – Cleanup – Tool scan HDD)

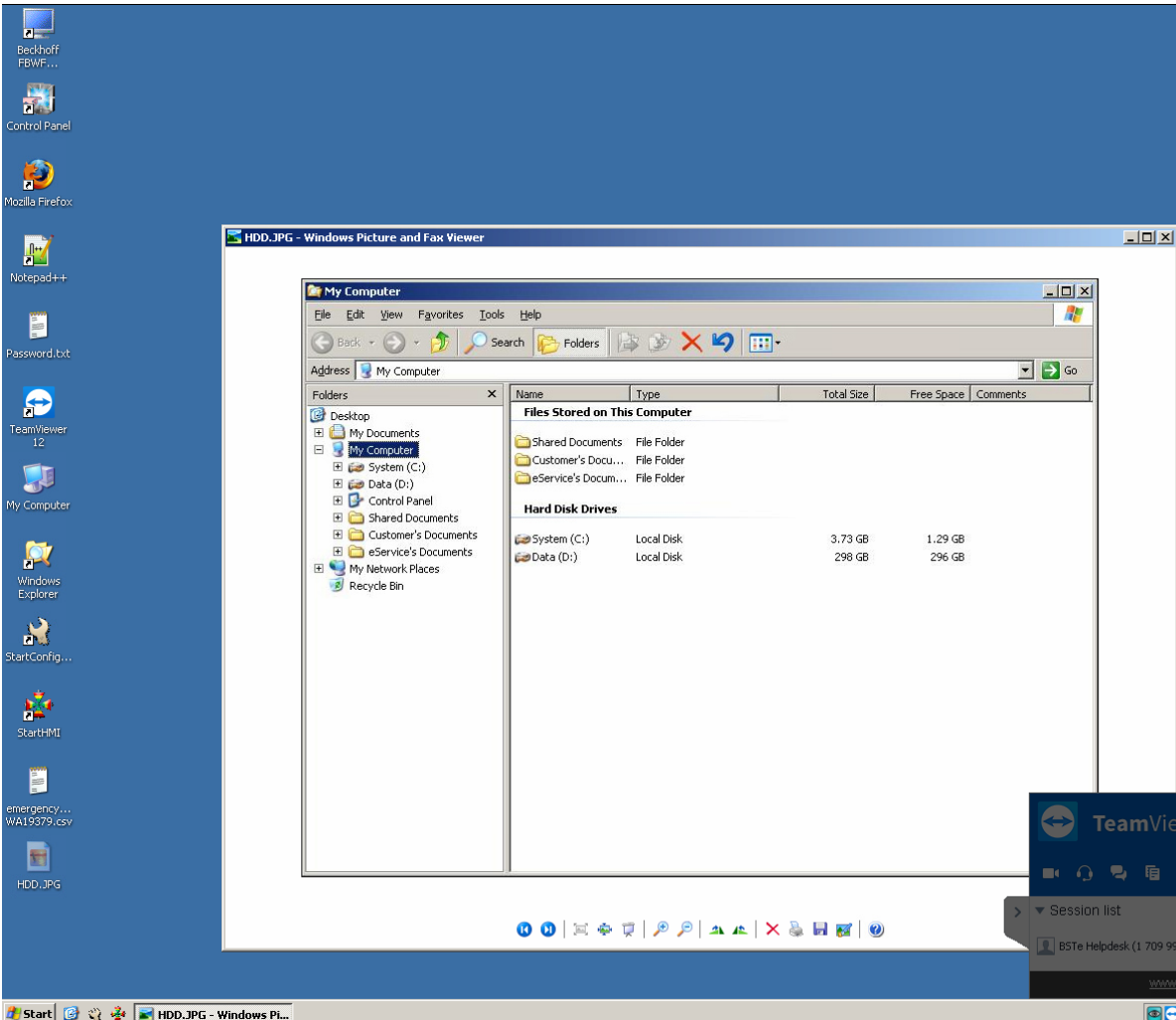
Teamviewer version et test	VERSION12
• Backup existe sur D partition • Acronis • BEKOhof tool	BECKHOFF TOOLS SERVICE
Registar Version	3.5.0

On Customer Site

Control Panel
System



On Customer Site

Control Panel HDD	
Ethercat Status ? Message d'erreur.	OK
Teamviewer ID ou adress IP MOROS	184 601 142/v12
CHKDSK C:	OK

On Customer Site

Notes

-Onduleur HS a changé au plus vite

-Prochaine visite Mai 2025