

On Customer Site

Visit Report

Reference :

Commande BSTe France :		Call / PM number : PM642	
Customer :	Amcor Selestat	System :	Registar_20
Customer Contact :	M.Nicolas Mecerky	ASO / WA :	ASO089534_WA0022141
Customer Order number :		Machine Nickname :	363

Visit Purpose :

Mechanical Preparation	☐	Installation	☐	Start-up	☐
Maintenance	☒	Under Contract	☐	Out of Contract	☒
Troubleshoot	☐	Under Warranty	☐	Out of Warranty	☐
Instruction	☐ Yes				
	☒ No				

	15 / 05 / 2024	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /
Travel To	4.5					
Start Time	14h00					
Lunch Time	0					
End Time	16h00					
Travel From	0.5					

Details	Maintenance préventive du système Registar_20 sur press Rotomec
---------	---

Purpose of the visit completed : Yes ☒ No ☐

Need a new visit : Yes ☐ No ☒

On Customer Site

Maintenance Checklist for Registar_20

Available supporting documents :

Registar_20 Maintenance routine.docx

Customer name and place : [Amcors Selestat](#) , 8 Rue de St Hippolyte, 67600 Sélestat

Contact person at customer : [M. Nicolas Mercky](#) (Coordinateur instrumentation)

Customer Mail & Mobile/Landline : nicolas.mercky@amcor.com/03 88 58 36 93

System Type : [Registar_20](#)

ASO/WA : [ASO089534_WA0022141](#)

Machine Manufacturer/Model/Nickname : [Rotomec 363](#)

Date : [15/05/2024](#)

Name : [Richard Relin](#)

Comments :

Signatures :



Richard Relin 2024-05-17T15:10:04+02:00

BST eltromat FSE



Nicolas Mercky 2024-05-16T16:04:36+02:00

Customer

On Customer Site

Prior to a Preventive Maintenance :

Check for system affecting modification reports and software releases.

Check with customer about problems and demands.

1- Onduleur

Batterie a changé tous les 5 ans

Vérification statuts UPS par logiciel interne maintenance BECKHOFF.

- Battery status : OK(2023)
- Capacity : 100%

2- Fibre de lecture de marque

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Status	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Calibration Channel1	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Calibration Channel2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Vérification structurelle des fibres coté support amovible. Nettoyage avec anti static product

Nombre de fibres optique par unité d'impression = 1 ou 2

Calibration des fibres par outils interne BST RSH Reference Box 0 Mirror Tube (PN 3BGSO325790)

3- Nettoyage traverse support Fibre + Réflecteur/Miroir

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Miroir	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean
Traverse	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

On Customer Site

4- Vérification tous les connecteurs sur RSH

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
RSH	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

5- Moteur d'entraînement du groupe :

Arbre commun :

Vérification du montage mécanique du codeur principal

Accouplement statut

Vérification du jeu cylindre/codeur Sinon recalibration.

Vérification du jeu mécanique du compensateur.

Vérification par déplacement mini milieu maxi la constance des valeurs.

	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7	PU8	PU9
Min/MAX	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Center	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

Moteur indépendant :

Affecter tous les groupes sur un nouveau job et vérifier en barbotage la vitesse et l'accélération des unités d'impression à l'aide de l'outil de mesure BST :

Vitesse Stable entre chaque Groupe d'impression.

*On Customer Site***6- Fan fonction et Nettoyage : OK****7- Maintenance OS (CHKDSK Partition C – Cleanup – Tool scan HDD)**

Teamviewer version et test	VERSION12
• Backup existe sur D partition • Acronis • BEKOhof tool	BECKHOFF TOOLS SERVICE
Registar Version	4.7.0
Control Panel System	
Control Panel HDD	
Ethercat Status ? Message d'erreur.	OK
Teamviewer ID ou adress IP MOROS	1 308738 816 /v12
CHKDSK C:	OK

On Customer Site

Notes

362

En prévision de la visite de BST qui est programmée du 15/05 au 17/05 merci de noter ci-dessous les points problématiques, ou à éclaircir par rapport au système de repérage.

Nom Prénom	Commentaire :
JORDAN TREVIN	Centrage automatique du rétropla en fin de CMA.
r	Repérage non stable avec du film.
WILHELM ERIC	METTRE EN PLACE LE BON REPERAGE DU FILM EN RETRO (DANS LES RECETES "CHANGS DE REPERES")
4	ACTUEL : CODE SENS A => PC : SENS B RETRO SAUVAIR : " " A => PC : SENS A RETRO
BERNARD ETUC	REMETTRE LA VITESSE A 20 mm/min pour le début de la recherche du repérage en automatique
	⊕ Sens B film Reto ^{devenir} Sens A film Reto
	Sens A film Reto → Sens B film Reto
	⊙ Reperage auto pour ré
	Reperage en auto déjà à partir de 20 mm/min
	⊙ Création Type: film PET + aggrèsif

-Prochaine visite Mai 2025