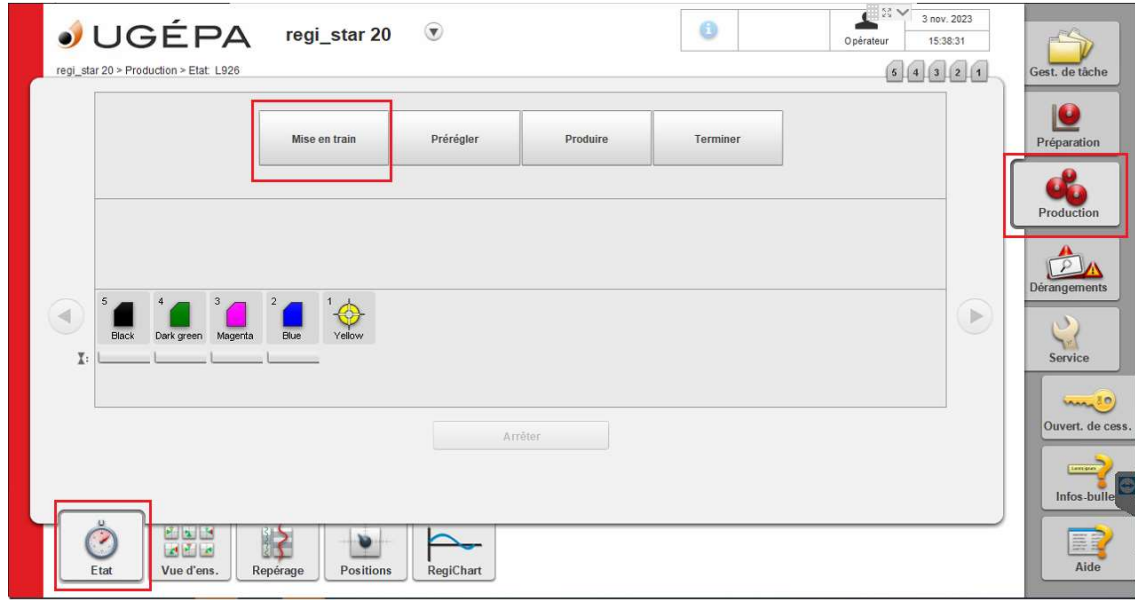


Création d'un tout nouveau job pour presetting pour machine avec compensateurs.

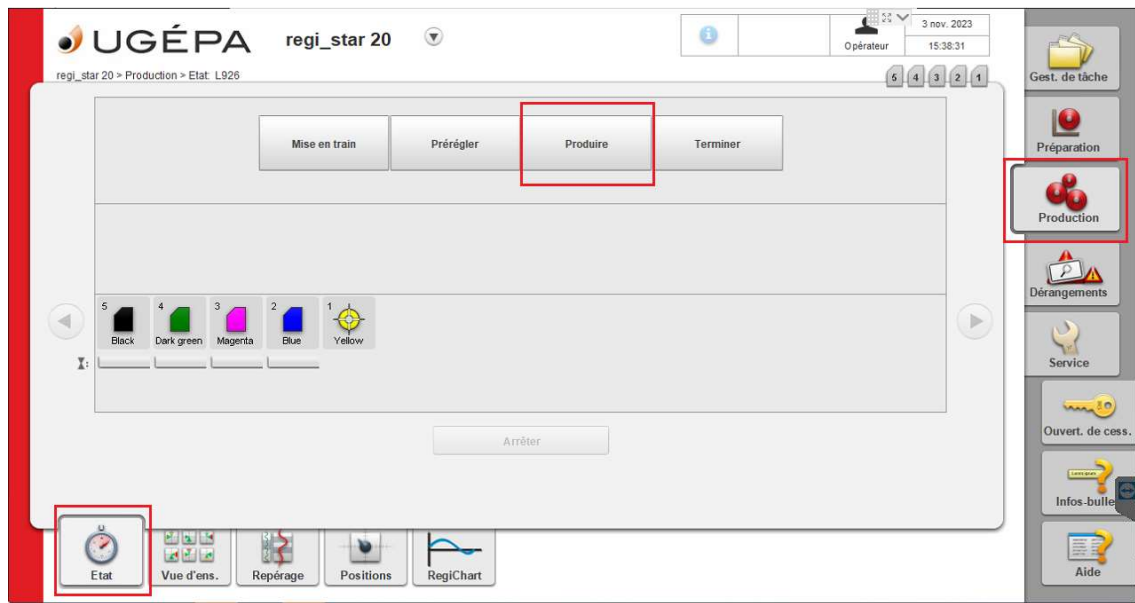
- 1- Création du job
- 2- Charger le job
- 3- Position midi cylindre – NE PAS FAIRE TOURNER LES CYLINDRES
- 4- Mise en train (zéro) -> il est possible de faire tourner les cylindres après la mise en train.



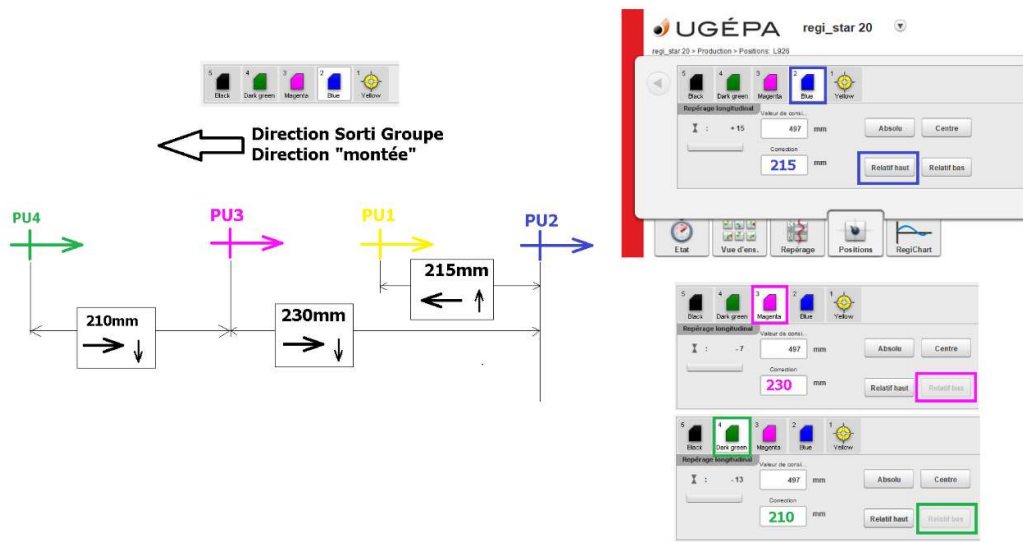
- 5- Compensateurs au centre



6- Production



- 7- Premier tirage
- 8- Arrêt machine
- 9- Mesure



- 10- Rentrer valeurs
- 11- Relancer impression, les marques sont à peu près en position – La précision du calage se fera en fonction de la précision de la position midi avant démarrage.
- 12- Ajustement
- 13- PRODUCTION en impression.