

BSI eltromat France SARL

Imposée de la Nuëville - C.E. 4007
F 91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net

Société au capital de € 207690
R.C. Corbeil 891845 - NAF : 4852 Z

Tel : +33 1 69 200741
Fax : +33 1 69 207808

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires:

BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326
Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR 77 MMS

IBAN : FR76 3000 4013 2000 0370 1563 733

LORGE Imprimeurs
ZI de Vénissieux - 6 rue Yves Toudic
69200 VENISSIEUX

FRANCE

att.: M. LOFFREDA

Verrières, le 13/11/2023

Offre N°: AQ0025797 R2

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
I.	1	TubeScan	
		<u>pour machine de type:</u> SMAG	
		pour les données techniques suivantes :	
		<u>largeur max. de la bande:</u> 330	
		<u>largeur maximum d'impression:</u> 330	
		<u>vitesse max. de la machine:</u> 100	
		Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :	
1	1	TubeScan Digital Strobe+ 330	
		Système de contrôle et d'inspection pour laize < 330 mm comprenant:	
		1 TubeScan à 1 caméra digitale, avec illumination par LED "long life" de forte puissance, large gamme d'alimentations électriques, sortie binaire, encodeur et roue d'entraînement avec câble	
		1 logiciel TubeScan Digital Strobe+, Interface opératurer tactile, menu optimisé pour des commandes intuitives, jusqu'à 20 pistes avec laize différentes ajustables, compteur de défauts indépendant par piste, compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes, génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),	
		détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier, synchronisation automatique de l'image de référence sans marque d'impression	

Handwritten signature

1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)

- 2 1 **Inspection Fine de l'Impression ++**
Module défauts d'impression et/ou de surface
Avec les caractéristiques :
++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.
- Note:
This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.
- 3 1 **HR 1 option**
avec caméra HD
(2580 pixel)
- 4 1 **Roll guided backing bar**
for TubeScan Digital Strobe 330.
Adjustable backing bar
with acryl contrast plate (black/white)
and 2 rollers 30 mm x 400 mm,
adjustable for inspection
of glossy materials.
Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 400mm
(Roller wrapped with 3° max.)
- 5 1 **Supports de montage entre-bâtis**
pour rainures latérales (2 x gauche, 2 x Droite, 8 vis et écrous en T)
- 6 1 **Dynamic Roll Map**
Carte dynamique de bobine
Enregistre tous les défauts par piste
Rafraîchissement dynamique durant l'inspection
Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

Note:
This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

- 7 1 **Alarmset/TubeScan**
Alarme optique et acoustique avec câble
- Eclairage par LED rouge
- Connection au Tubescan via le câble de placement
- montage par base magnétique
- 8 1 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise



9

1 UPS 230 V

Uninterrupted Power Supply
 Protects the TubeScan against
 unexpected power loss and by this
 also against disordered shut-down.
 In the case of unexpected power loss
 the TubeScan will be automatically shut-down
 in regular manner.
 Additional integrated overvoltage protection
 for the TubeScan electronic.
 Power infeed 230 V AC

Information technique 'TS Digital Strobe+ 330':**Performance Improvement: HR 1**

- Standard Inspection width: 330 mm
- Max. theoretical physical inspection width
 (upon request, after verification): 370 mm
- Camera housing width: 410 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. HR 1 option: 250 m/min
- Resolution per square pixel: 0,139 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 52
- Resolution increase towards
 standard (% Pixel/mm²): 44 %
- Number of Cameras 100 % View: 1
- DSH
 Best case detectable defect size in homogenous areas
 (depending on contrast, print and web stability): 0,278 mm
- DSH (surface) x*y: 0,077 mm²
- DSS
 Best case detectable defect size in structured areas
 (depending on contrast, print and web stability): 0,417 mm
- DSS (surface) x*y: 0,174 mm²

Prix total, départ usine.....
 Remise exceptionnelle - Projet LORGE
 Prix net total.....

€ 22 355,00

€ 20 000,00

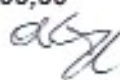

II. OPTION (remise Lorge inclus) :

10

1 4K

option pour une résolution
 supérieure avec une caméra 4k
 (4000 pixel)

€ 3 900,00



11

1 Validation PDF

L' image de reference peut etre superposé par transparence à
 l'image de reference en format PDF,
 afin d'etre comaprè par l'opérateur. Cette fonction peute etre ajouté à
 un système existant.

€ 3 700,00

Note:

This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

12

1 License d'essai 30 jours

Validation PDF

L' image de reference peut etre superposé par transparence à
l'image de reference en format PDF,
afin d'etre comaprè par l'opérateur. Cette fonction peute etre ajouté à
un suystème existant.

Note:

This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

III.

Service :

13

1 Installation, mise en service et instrction des opérateur

1 semaine complète sur site LORGE

Montage mécanique des deux caméras, cablage et test

- 6 heures de routes (2 x 3 heures) (Auxerre-LORGE-Auxerre)

- 2 jours sur site (4 x 8heures)

- 2 nuits d'hôtel

- 3 indemnités journalières

Prix total, départ usine.....

€ 3 000,00



CONDITIONS COMMERCIALES

Conditions générales:

L'offre inclut installation et la mise en service. Voir Item II.

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation



Livraison:

CPT Incoterms 2020 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ
NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 40% à la commande, solde à 30 jours de
facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières
le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre
organisme d'assurance.

**Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans: 6-8
semaines**

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the

Be inspired. Move forward.

BS*T* **eltromat**
FRANCE

mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".
In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations
David TONDU



Didier Loffreda
DL