

BST eltromat France SARL
 Impasse de la Noisette - CE 402
 F-91374 Verrières le Buisson cedex
 bstfrance@bstfrance.net

Sarl au capital de € 207630
 RC Corbeil 891645 - NAF : 4652 Z

Relations bancaires
 BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326
 Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR PP MAS
 IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

+33 169 200741
 +33 169 207808

Siret : 329 210 322 000 15
 NIF : FR 64 329 210 322

OREP PACKAGING
 ZI de Vauzelles
 37600 LOCHES

FRANCE

att.: M. MARCHAND

Verrières, le 21/09/2022

Offre N°: AQ0016358

Inspection 100% pour machine DCM de contrôle

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
-------	----------	-------------	---------------

I. 1 TubeScan

pour machine de type: DCM DOCTORING

pour les données techniques suivantes :

largeur max. de la bande: 600

largeur maximum d'impression: 600

vitesse max. de la machine: 400

Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital Strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :

1 1 TubeScan Digital Strobe+ 660

Système de contrôle et d'inspection

pour laize < 660 mm

comprenant:

1 TubeScan à 1 caméra digitale,
 avec illumination par LED "long life" de forte puissance,
 large gamme d'alimentations électriques,
 sortie binaire,

encodeur et roue d'entraînement avec câble

1 logiciel TubeScan Digital Strobe+,

Interface opératuer tactile,

menu optimisé pour des commandes intuitives,

jusqu'à 20 pistes avec laize différentes ajustables,

compteur de défauts indépendant par piste,

compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes,

génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),

détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier,

synchronisation automatique de l'image de référence sans marque

d'impression

SAS OREP PACKAGING

17 Route de Vauzelle

37600 LOCHES

Au capital de 2 000 000 €

Code APE 2222 Z

SIRET : 526 820 428 00021

Tél. : (00 33) 02 47 91 14 14

Fax : (00 33) 02 47 91 57 58

- 1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)
- 2 1 **Inspection Fine de l'Impression ++**
Module défauts d'impression et/ou de surface
Avec les caractéristiques :
++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.
- Note:
This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.
- 3 1 **4000**
option pour une résolution plus élevée par une deuxième caméra 2k
(2x2000 pixels)
- 4 1 **Turbo Speed Extension**
pour les applications à vitesse accrue
ou les exigences de performance
d'après les caméras HS,
Adaptateur graphique 4k et
Processeur Intel i7 (ou plus rapide).
- 5 1 **Roll guided backing bar**
for TubeScan Digital Strobe 660.
Adjustable backing bar
with acryl contrast plate (black/white)
and 2 rollers 30 mm x 750 mm,
adjustable for inspection
of glossy materials.
Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 750mm
(Roller wrapped with 3° max.)
- 6 1 **Kit de montage pour fixation entre bati**
avec longueur sur mesure de 930 mm
- 7 1 **Traverse encodeur en porte-à-faux**
- 8 1 **Support de montage**
pour écran tactile sur traverse en porte à faux
- 9 1 **Placement Control Rewinder**
Contrôle de position pour machine d'inspection
par signaux " ralentissement (SlowDown)",
"arrêt (FinalStop)" ou " Défaut détecté (DefectFound) "
avec temporisaion ajustable
Liste des défauts adapté à la vitesse
- 10 1 **Dynamic Roll Map**
Carte dynamique de bobine
Enregistre tous les défauts par piste
Rafraîchissement dynamique durant l'inspection
Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

SAS OREP PACKAGING

17 Route de Vauzelle
37600 LOCHES
Au capital de 2 000 000 €
Code APE 2222 Z
SIRET : 526 820 428 00021
Tél. : (00 33) 02 47 91 14 14
Fax : (00 33) 02 47 91 57 58

Note:

This software feature requires the feature
'Fine Inspection' being installed.

- | | |
|----|--|
| 11 | 1 Alarmset/TubeScan
Alarme optique et accoustique avec cable
- Eclairage par LED rouge
- Connection au Tubescan via le câble de placement
- montage par base magnétique |
| 12 | 1 Câble de commande de placement
pour V10 Controller Board (06/2019 SN 40.xxxx) |
| 13 | 1 Y-cable
for parallel connection
of one Alarm Set
and one Placement Control Cable |
| 14 | 1 Extension Cable Touch Monitor 5 m
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise |
| 15 | 1 Ecran de visualisation Acer HD 32" (additionel) |
| 16 | 1 Réduction de prix pour écran de visualisation Acer HD 21,5"
(si non inclus dans le système de base) |

Information technique 'Digital Strobe':

- Standard Inspection width: 660 mm
- Max. theoretical physical inspection width
(upon request, after verification): 660 mm
- Camera housing width: 760 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. 4000 + Turbo Speed Ext.: 440 m/min
- Resolution (incl. Turbo Speed Extension): 0,167 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 36
- Number of Cameras 100 % View: 2
- DSH
Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,668 mm
- DSH (surface) x*y: 0,446 mm²
- DSS
Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 1,002 mm
- DSS (surface) x*y: 1,004 mm²

Prix total, départ usine.....
 Remise exceptionnelle - OREP Packaging
 Prix net total.....

SAS OREP PACKAGING
 17 Route de Vauzelle
 37600 LOCHES
 Au capital de 2 000 000 €
 Code APE 2222 Z
 SIRET : 526 820 428 00021
 Tél. : (00 33) 02 47 91 14 14
 Fax : (00 33) 02 47 91 57 58

II. **OPTIONS :**

- | | | |
|----|--------------------|----------|
| 17 | 1 UPS 230 V | € 778,00 |
|----|--------------------|----------|

Uninterrupted Power Supply
Protects the TubeScan against
unexpected power loss and by this
also against disordered shut-down.
In the case of unexpected power loss
the TubeScan will be automatically shut-down
in regular manner.
Additional integrated overvoltage protection
for the TubeScan electronic.
Power infeed 230 V AC

18

1 Illumination VERSO

TubeScan Digital Strobe
par transprence commutable LED
pour largeur de 660 mm
pour la detection de trous sur materiaux opaques et elimination des
ombres sur materiaux transparent.

€ 3 200,00

SAS OREP PACKAGING

17 Route de Vauzelle

37800 LOCHES

Au capital de 2 000 000 €

Code APE 2222 Z

SIRET : 526 820 428 00521

Tél. : (00 33) 02 47 91 14 14

Fax : (00 33) 02 47 91 57 58

CONDITIONS COMMERCIALES

Conditions générales:

L'offre n'inclut pas l'installation et la mise en service. Sur demande,
nous pouvons offrir ces services séparément.

Forfait de trois jours sur site OREP pour l'installation, la mise en
service et l'instruction des opérateurs : 3 200 € tous frais inclus

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2010 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX : Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ
NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 30% à la commande, solde à 30 jours de
facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières
le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre
organisme d'assurance.

Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans:

8-10 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the
mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".

In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations
David TONDU