

Be inspired. Move forward.



BST eltromat France SARL

Impasse de la Noisette – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net

+33 169 200741
+33 169 207808

Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires

BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326
Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR PP MAS
IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

JPC ETIQUETTES

ZI du Château
Rue Gutenberg
62220 CARVIN

FRANCE

att.: M. DUCAMP

Verrières, le 16/01/2024

Offre N°: AQ0022034R3

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
-------	----------	-------------	---------------

II. 1 **TubeScan**

pour machine de type: Nouvelle presse FLEXO

pour les données techniques suivantes :

largeur max. de la bande: 350 mm

largeur maximum d'impression: 350 mm

vitesse max. de la machine: 200 m/min

Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :

1 1 **TubeScan Digital Strobe+ 330**

Système de contrôle et d'inspection

pour laize < 330 mm

comprenant:

1 TubeScan à 1 caméra digitale,
avec illumination par LED "long life" de forte puissance,
large gamme d'alimentations électriques,
sortie binaire,
encodeur et roue d'entraînement avec câble
1 logiciel TubeScan Digital Strobe+,
Interface opératuer tactile,
menu optimisé pour des commandes intuitives,
jusqu'à 20 pistes avec laize differentes ajustables,
compteur de défauts indépendant par piste,
compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes,
génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),

détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier,
synchronisation automatique de l'image de référence sans marque
d'impression
1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)

- 2 1 **Inspection Fine de l'Impression ++**
Module défauts d'impression et/ou de surface
Avec les caractéristiques :
++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.
- 3 1 **4000**
option pour une résolution plus élevée par une deuxième caméra 2k
(2x2000 pixels)
- 4 1 **Field of inspection extension**
Exact inspection width: 350 mm 370 mm
- 5 1 **Roll guided backing bar**
for TubeScan Digital Strobe 330/370.
Adjustable backing bar
with acryl contrast plate (black/white)
and 2 rollers 30 mm x 400 mm,
adjustable for inspection
of glossy materials.
Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 400mm
(Roller wrapped with 3° max.)
- 6 1 **Traverses de montage pour fixation en porte à faux**
- 7 1 **Print Report Manager**
Gestionnaire de Rapport de défauts pour Rapport Court de Bobine
en PDF
- montre la carte des défauts pour chaque piste
- génère un rapport PDF contenant tous les paramètres du travail
- sortie vers imprimante (non fournie, seulement possible en
combinaison avec le module d'inspection + ou ++)

Note:

This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

- 8 1 **Dynamic Roll Map**
Carte dynamique de bobine
Enregistre tous les défauts par piste
Rafraîchissement dynamique durant l'inspection
Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

SD

Note:

This software feature requires the feature
'Fine Inspection' being installed.

- 9 1 **Validation PDF**
L' image de reference peut etre superposé par transparence à
l'image de reference en format PDF,
afin d'etre comaprè par l'operateur. Cette fonction peute etre ajouté à
un suystème existent.

Note:

This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

- 10 1 **Alarmset/TubeScan**
Alarme optique et accoustique avec cable
- Eclairage par LED rouge
- Connection au Tubescan via le câble de placement
- montage par base magnétique
- 11 1 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise

Information technique 'TS Digital Strobe+ 330':

Performance Improvement: 4000, Turbo Speed Extension

- Standard Inspection width: 330 mm
- Max. theoretical physical inspection width
(upon request, after verification): 370 mm
- Camera housing width: 410 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. 4000 : 160 m/min
- Resolution (incl. Turbo Speed Extension): 0,083 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 144
- Resolution increase towards
standard (% Pixel/mm²): 300 %
- Number of Cameras 100 % View: 2
- DSH
Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,166 mm
- DSH (surface) x*y: 0,028 mm²
- DSS
Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,249 mm
- DSS (surface) x*y: 0,062 mm²

- 12 1 Installation, mise en service et instruction des opérateurs
(hors fourniture des pièces support et rouleaux)

Prix total remisé JPC, départ usine.....

€ 25 500,00

SD

III. **OPTIONS :**

13 1 **Single Side Contour Light DS 330 (410 mm)**

Illumination supplémentaire pour l'application avec des étiquettes transparentes sur support papier ou pour une application avec des étiquettes transparentes sur un substrat transparent.

Remarque: il est recommandé d'envoyer des échantillons à BST pour la vérification de l'opération.

Prix total, départ usine.....

€ 2 835,00

Remise exceptionnelle - JPC

Prix net total.....

€ 2 500,00

Prix total PROJET, départ usine.....

€ 28 000,00

CONDITIONS COMMERCIALES

Conditions générales:

L'offre n'inclut la préparation mécanique de la presse.

Il est conseillé de demander au fabricant de prévoir une place pour la caméra.

Sur demande, nous pouvons offrir ces services séparément.

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2020 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 30% à la commande, 30% à la notification de l'expédition, solde à 30 jours de facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre organisme d'assurance.

Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans: 6-8 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".

In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations

le 16/11/2024

PO
[Signature]

JPC Etiquettes

Z.I. du Château - Rue Gutenberg
62220 Carvin

Tél. 03.21.74.56.56 - Fax. 03.21.74.66.00

SARL au capital de 840 000 Euros

RCS Arras 818 623 480

SD

Be inspired. Move forward.

 **BST** *eltromat*
FRANCE

David TONDU

SD