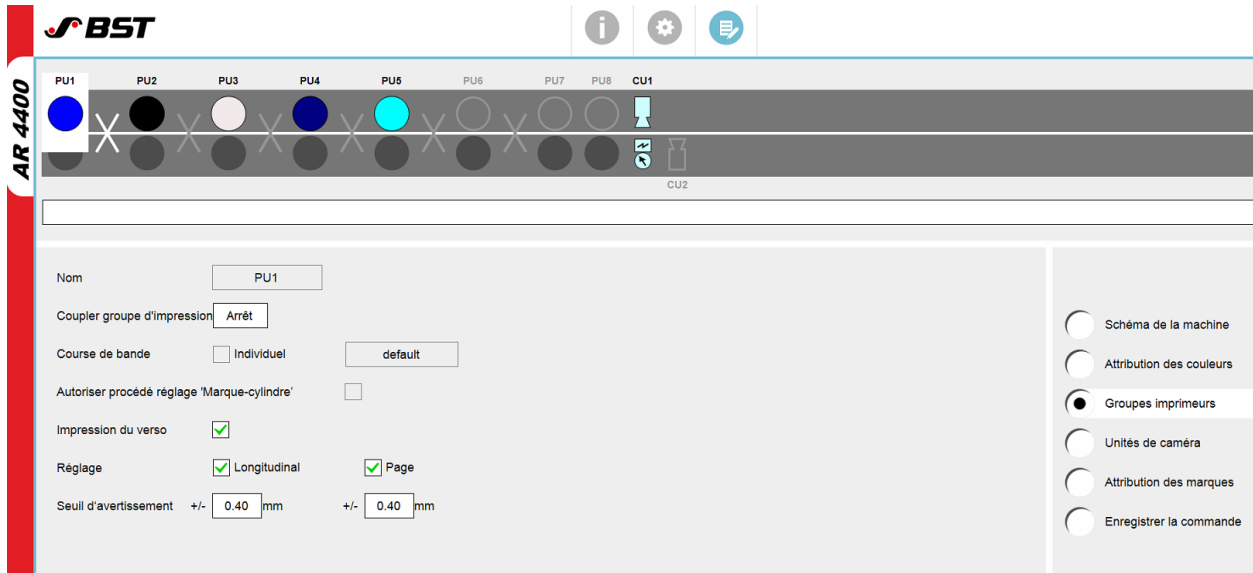
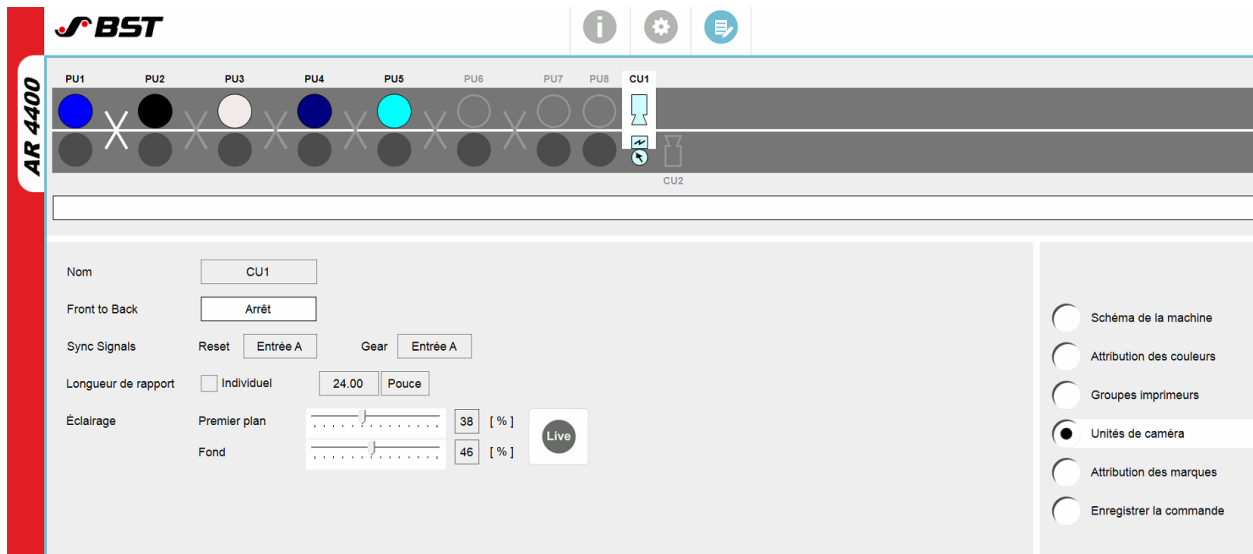


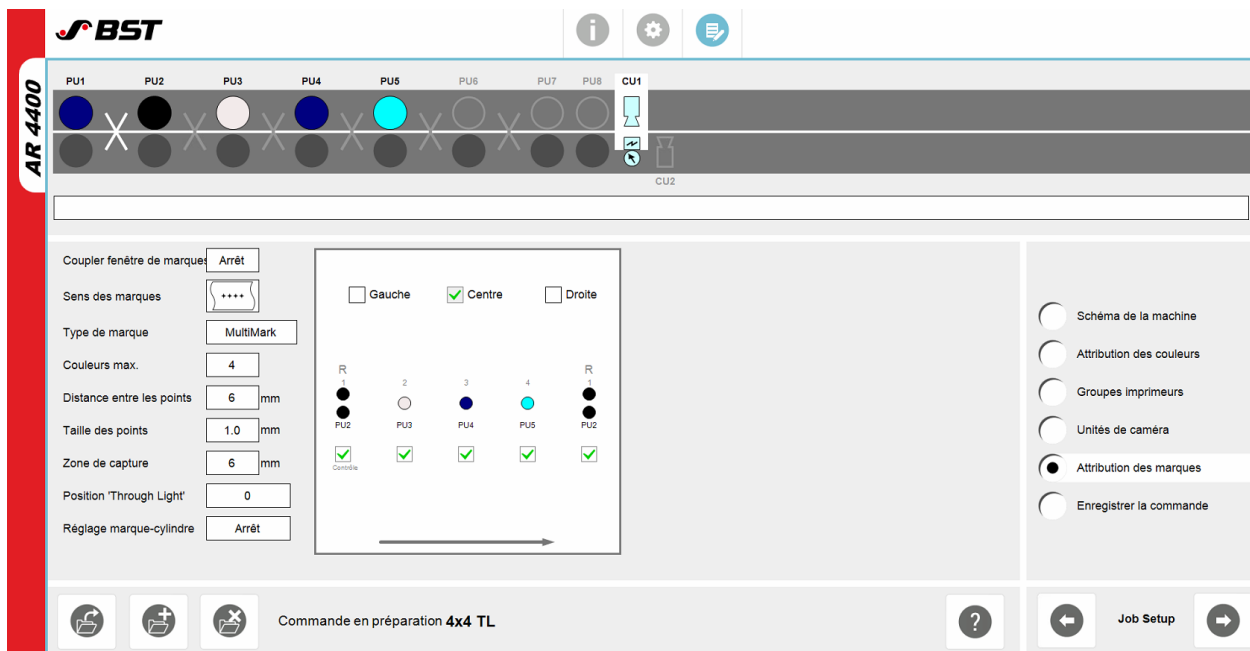
Impression avec 1 seul couleur verso



-Pour utiliser le système par transparence avec une seul couleur au verso cocher la case impression verso.



- Front to back on met sur Arrêt.



Position Through light sur 0 pour cette configuration. Distance des points 4 a 6mm selon si c'est longitudinal ou horizontal.

Pour toute impression en utilisant les points a l'horizontal, il est préférable d'utiliser soit le type de marque Eltromat ou le standard.

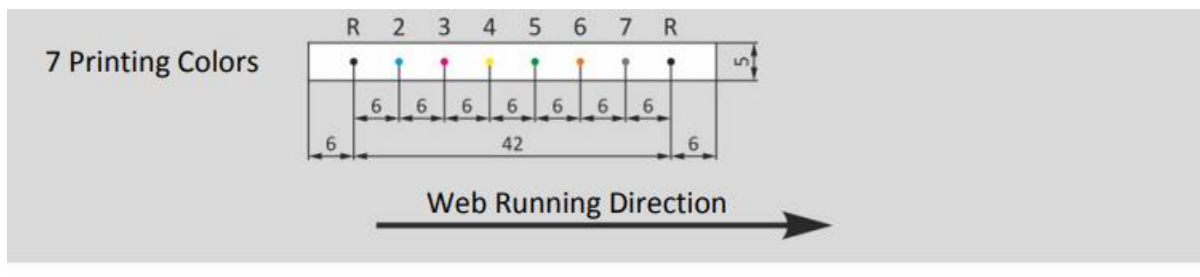
Ces marques peuvent être utilisées comme modèle standard que ce soit en vertical ou en horizontal.

Le Multimarque peut être utilisé à partir du moment où nous allons utiliser 8 couleurs et plus et qu'en vertical.

Le Multimarque ne fonctionnant pas en horizontal.

L'espacement entre les points comme nous pouvons voir dans les images ci-dessous peut être écarté de 6mm jusqu'à 7 couleurs en standard et 4mm nous pouvons aller jusqu'à 8 couleurs.

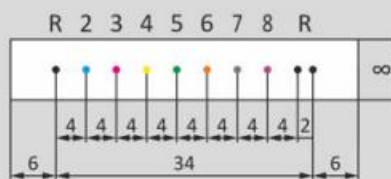
Tout en tenant compte qu'à l'horizontal nous sommes limités par la fenêtre de lecture qui est de 50mm en longitudinal et 37.5mm en latéral.



2.2.1

eltromat Mark Field

Up to 8 Printing Colors

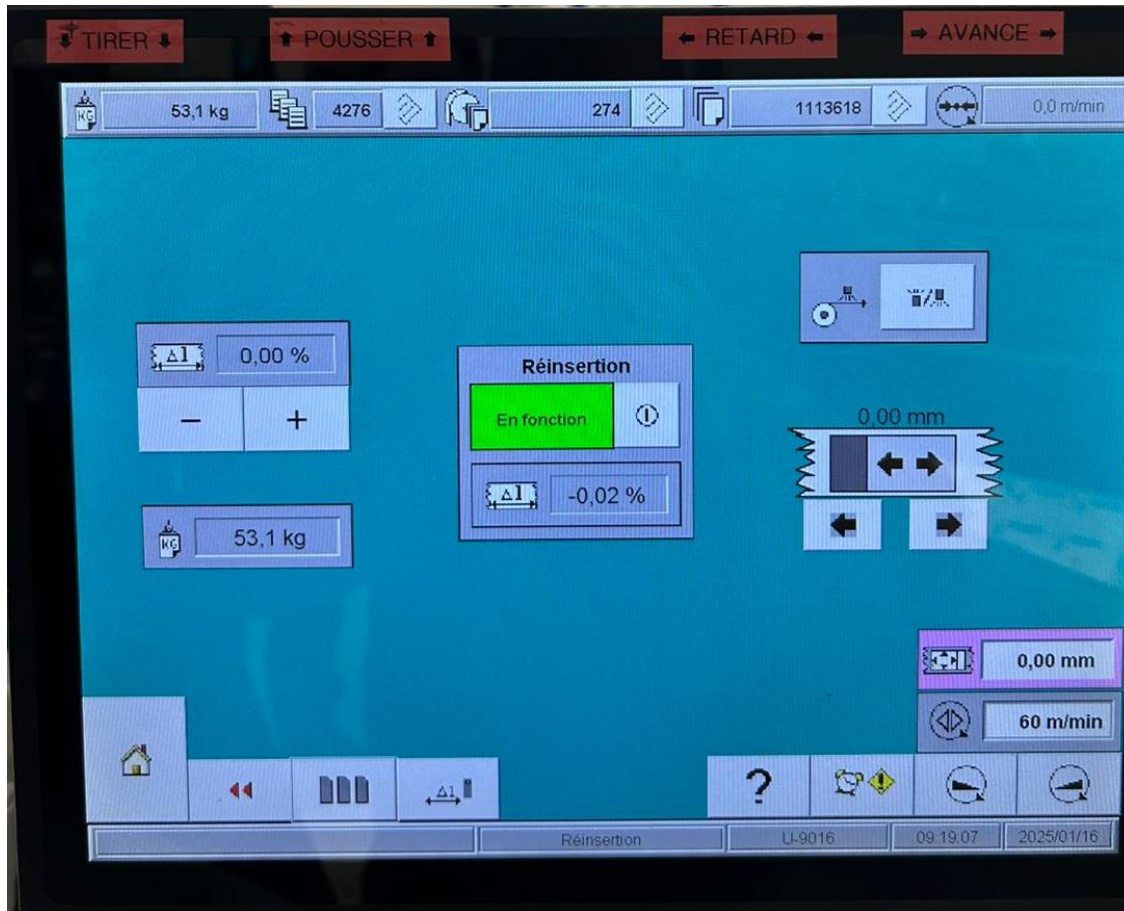


R = Reference Mark (Key Color)
Dot Diameter = 1.0 mm

Web Running Direction



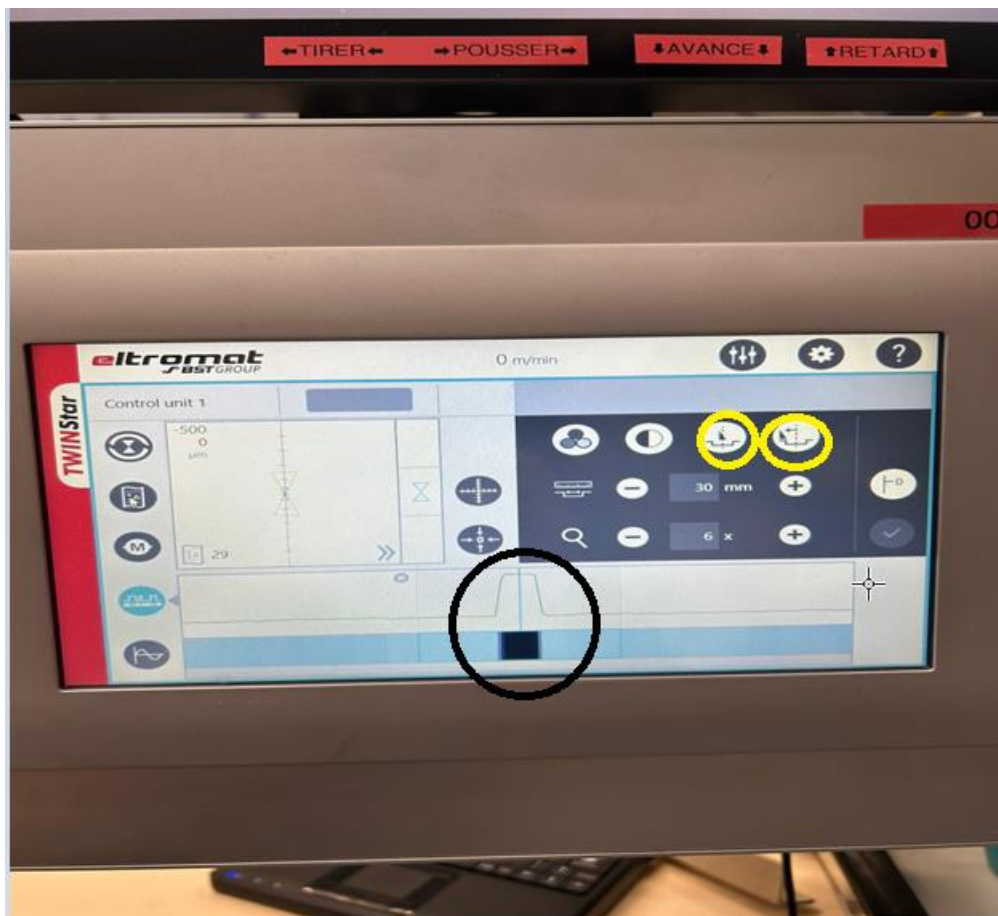
REGLAGE DU TWINSTAR POUR REPIQUAGE



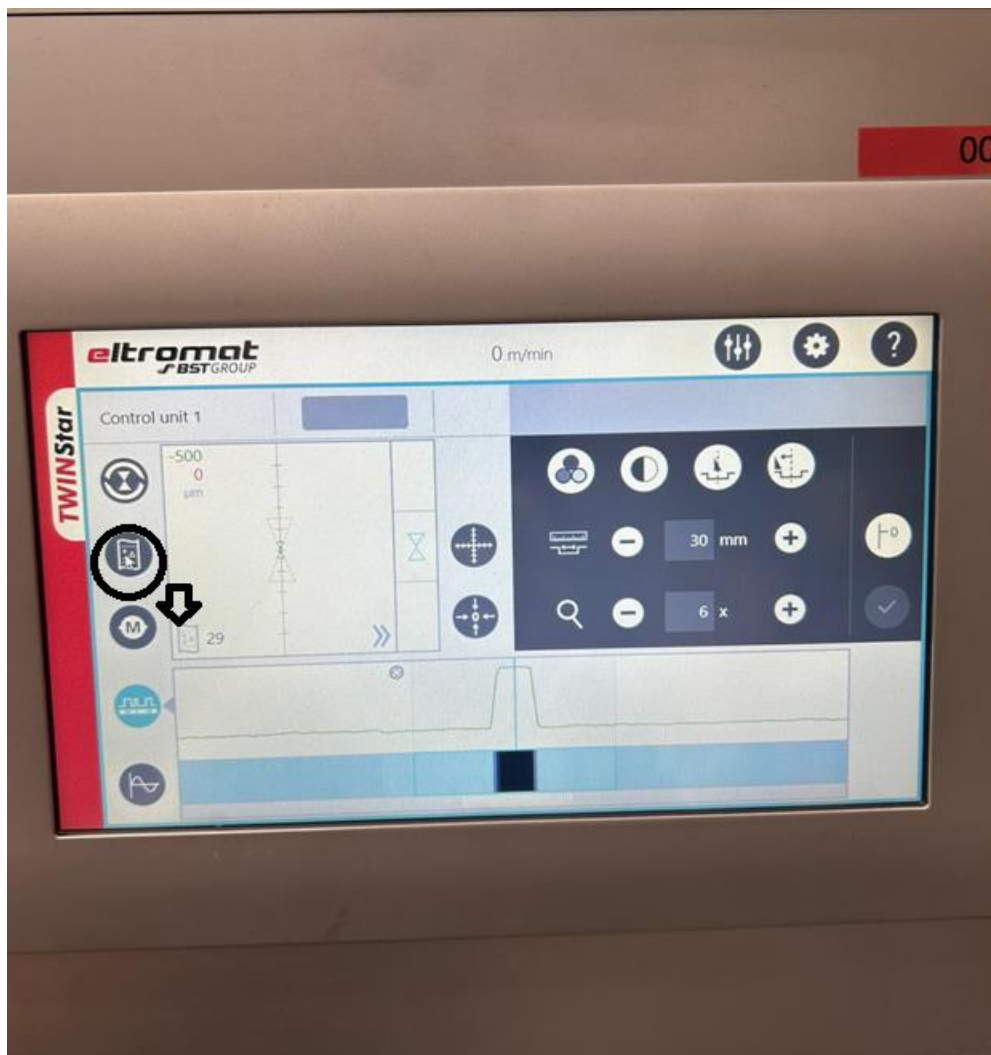
- Pour commencer il faut aller du côté de l'écran de la machine.
- Allumer Réinsertion pour activer la possibilité de contrôler apartir du Twinstar.



- Rentrer le format précise



- Centré la marque en utilisant les boutons entourés en jaune



-Si la marque glisse dans un sens ou dans l'autre appuyer sur le bouton delta entourer pour changer la valeur montrer par la fleche.

- Attention plus vous augmentez cette valeur plus vous tirez sur la matière, si vous augmentez trop vite ou allez trop fort vous risquez la casse matière.

- Une fois le spot stabilisé appuyez sur la touche en croix pour valider la position puis mettez en automatique.