

BST eltromat France SARL

Impasse de la Noisetie – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net

Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

☎ +33 169 200741
☎ +33 169 207808

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires

BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326
Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR PP MAS

IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

CCL LABEL

1 rue de la Fontaine des Bries
ZA La Barogne
77230 MOUSSY LE NEUF

FRANCE

att.: M. Luc CARMARAN

Verrières, le 06/06/2024

Offre N°: CCL-DRUPA

Projet CCL Moussy - ECS 330

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
-------	----------	-------------	---------------

I. 1 TubeScan

pour machine de type: GALLUS ECS

pour les données techniques suivantes :

largeur max. de la bande: 330

largeur maximum d'impression: 330

vitesse max. de la machine: 120

Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital Strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :

1 1 TubeScan Digital Strobe+ 330

Système de contrôle et d'inspection

pour laize < 330 mm

comportant:

1 TubeScan à 1 caméra digitale,
avec illumination par LED "long life" de forte puissance,
large gamme d'alimentations électriques,
sortie binaire,
encodeur et roue d'entraînement avec câble
1 logiciel TubeScan Digital Strobe+,
Interface opératoire tactile,
menu optimisé pour des commandes intuitives,
jusqu'à 20 pistes avec laize différentes ajustables,
compteur de défauts indépendant par piste,
compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes,
génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),
détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier,

- synchronisation automatique de l'image de référence sans marque d'impression
1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)
- 2 1 **Inspection Fine de l'Impression ++**
Module défauts d'impression et/ou de surface
Avec les caractéristiques :
++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.
- Note:
This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.
- 3 1 **4K**
option pour une résolution
supérieure avec une caméra 4k
(4000 pixel)
- 4 1 **Roll guided backing bar**
for TubeScan Digital Strobe 330/370.
Adjustable backing bar
with acryl contrast plate (black/white)
and 2 rollers 30 mm x 400 mm,
adjustable for inspection
of glossy materials.
Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 400mm
(Roller wrapped with 3° max.)
- 5 1 **Traverses de montage pour fixation en porte à faux**
- 6 1 **Support de montage**
pour écran tactile sur traverse en porte à faux
- 7 1 **Dynamic Roll Map**
Carte dynamique de bobine
Enregistre tous les défauts par piste
Rafraîchissement dynamique durant l'inspection
Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine
- Note:
This software feature requires the feature
`Fine Inspection´ being installed.
- 8 1 **Alarmset/TubeScan**
Alarme optique et accoustique avec câble
- Eclairage par LED rouge
- Connection au Tubescan via le câble de placement
- montage par base magnétique
- 9 1 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**

- Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
 - extension des câbles du moniteur HD de 3 m
 - barre multiprise
- 10 1 **UPS 230 V**
Uninterrupted Power Supply
Protects the TubeScan against
unexpected power loss and by this
also against disordered shut-down.
In the case of unexpected power loss
the TubeScan will be automatically shut-down
in regular manner.
Additional integrated overvoltage protection
for the TubeScan electronic.
Power infeed 230 V AC
- 11 1 **UV illumination 330/370/370**
for TubeScan Digital Strobe 330/370 and TubeScan Eagle View 370
systems.
Ultraviolet-Lighting equipment for viewing of UV fluorescent varnish
and visualization of UV-remitting features.
The UV-illumination makes UV-light sensitive additives or inks visible
and defects can be detected with TubeScan.
The UV-Lighting are activated individually separately from the
operator control touchscreen monitor by the UV-light key.
Wave length: 365 nm

Note:

Sample test mandatory: It is recommended to send samples
to BST for verification of operation.

Information technique 'TS Digital Strobe+ 330':

Performance Improvement: 4K

- Standard Inspection width: 330 mm
- Max. theoretical physical inspection width
(upon request, after verification): 370 mm
- Camera housing width: 410 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. 4K option: 160 m/min
- Resolution per square pixel: 0,083 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 144
- Resolution increase towards
standard (% Pixel/mm²): 300 %
- Number of Cameras 100 % View: 1
- DSH
Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,166 mm
- DSH (surface) x*y: 0,028 mm²
- DSS
Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,249 mm
- DSS (surface) x*y: 0,062 mm²

REMISE GROUPE CCL		
	total provisoire.....	€ 25 500,00
Remise exceptionnelle SALON DRUPA (signature avant le 07/06/2024)		
	Prix net total.....	€ 23 500,00
II.	<u>SERVICE :</u>	
12	4 Indemnités journalières unité 70 €/jour	
13	3 Forfaits hébergement unité 135 €/nuir	
14	4 Heures de déplacement unité 100 €/heure	
15	24 Heures de travail unité 120 €/heure	
16	1 Frais kilométriques - @0,80€/km Auxerre / CCL Moussy / Auxerre 400 km	€ 320,00
	Prix total, départ usine.....	€ 4 285,00
	Remise exceptionnelle - SALON DRUPA	
	Prix net total.....	€ 2 900,00

CONDITIONS COMMERCIALES

L'offre n'inclus pas la préparation mécanique de la machine, c'est à dire les pièces de montage nécessaire à l'intégration de la caméra sur la presse. Une visite de clarification technique sera organisée pour chiffrer séparément cette prestation.

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2020 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 30% à la commande, solde à 30 jours de facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre organisme d'assurance.

Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans: 6-8 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the

mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".

In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Validité des offres:

Salon DRUPA

Avec nos meilleures salutations

David TONDU