

BST eltromat France SARL

Impasse de la Noisette – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net

Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

Relations bancaires

BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326
Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR PP MAS

IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

☎ +33 169 200741
☎ +33 169 207808

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

SBE

17, Rue Théodore Botrel
35550 PIPRIAC

FRANCE

att.: M. ROBERT

Verrières, le 08/09/2022**Offre N°: AQ0016023 R2**

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
I.	1	TubeScan pour machine de type: MPS8 et MPS11 pour les données techniques suivantes : <u>largeur max. de la bande: 330</u> <u>largeur maximum d'impression: 330</u> <u>vitesse max. de la machine: 150</u> Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital Strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :	
1	2	TubeScan Digital Strobe+ 330 Système de contrôle et d'inspection pour laize < 330 mm comprenant: 1 TubeScan à 1 caméra digitale, avec illumination par LED "long life" de forte puissance, large gamme d'alimentations électriques, sortie binaire, encodeur et roue d'entraînement avec câble 1 logiciel TubeScan Digital Strobe+, Interface opératuer tactile, menu optimisé pour des commandes intuitives, jusqu'à 20 pistes avec laize différentes ajustables, compteur de défauts indépendant par piste, compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes, génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut), détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier, synchronisation automatique de l'image de référence sans marque d'impression 1 écran tactile pour la programmation	



1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)

2 **2 Inspection Fine de l'Impression ++**

Module défauts d'impression et/ou de surface

Avec les caractéristiques :

- ++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
- ++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
- ++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
- ++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.

Note:

This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.

3 **2 4000**

option pour une résolution plus élevée par une deuxième caméra 2k
(2x2000 pixels)

4 **2 Roll guided backing bar**

for TubeScan Digital Strobe 330.

Adjustable backing bar

with acryl contrast plate (black/white)

and 2 rollers 30 mm x 400 mm,

adjustable for inspection

of glossy materials.

Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 400mm

(Roller wrapped with 3° max.)

5 **2 Traverses de montage pour fixation en porte à faux**

6 **2 Support de montage**

pour écran tactile sur traverse en porte à faux

7 **2 Print Report Manager**

Gestionnaire de Rapport de défauts pour Rapport Court de Bobine
en PDF

- montre la carte des défauts pour chaque piste
- génère un rapport PDF contenant tous les paramètres du travail
- sortie vers imprimante (non fournie, seulement possible en
combinaison avec le module d'inspection + ou ++)

Note:

This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

8 **2 Dynamic Roll Map**

Carte dynamique de bobine

Enregistre tous les défauts par piste

Rafraîchissement dynamique durant l'inspection

Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

Note:

This software feature requires the feature
'Fine Inspection' being installed.

9 **2 Alarmset/TubeScan**



in regular manner.
Additional integrated overvoltage protection
for the TubeScan electronic.
Power infeed 230 V AC

III. **Forfait Installation, mise en service et instruction des opérateurs :**

HOTEL ET REPAS SERONT PRIS EN CHARGE PAR SBE selon discussion du 08/09/2022

14	11 Heures de déplacement unité 90 €/heure	€ 90,00
15	26 Heures de travail unité 110 €/heure	€ 110,00
16	1 Frais kilométriques - @0,80€/km Auxerre / SBE / Auxerre 1030km	€ 824,00
	Prix total, départ usine.....	€ 4 674,00
	Remise exceptionnelle	
	Prix net total.....	€ 3 500,00

CONDITIONS COMMERCIALES

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2010 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ
NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 30% à la commande, 40% à la notification
de l'expédition et solde à 30 jours de facturation sur le compte BNP
de BST eltromat France à Verrières le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre
organisme d'assurance.

Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans:

8-10 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the
mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".

In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations
David TONDU

SOCIETE BRETONNE D'ETIQUETTES

S.A.S. au capital de 145.000 €

17, rue Théodore Botrel - BP 35061

35550 PIPRIAC

Tél. : 02 99 34 37 37 - Fax : 02 99 34 37 38

APE 1729 Z - SIRET 305 095 309 00038

*Bon pour commande
le 9 septembre 2022
SBE*