

Be inspired. Move forward.



BST eltromat France SARL

Impasse de la Noisette – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net

☎ +33 169 200741
📠 +33 169 207808

Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires

BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326

Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR PP MAS

IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

BILLET IMPRIMEUR (IMPRIM J. BILLET)

6 Rue de Romery

BP 3

51480 DAMERY

FRANCE

att.: M. DEFLORENNE

Verrières, le 24/01/2023

Offre N°: AQ0019104

Pour machine PRATI Saturn

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
-------	----------	-------------	---------------

I. 1 **TubeScan**

pour machine de type: PRATI SATURN

pour les données techniques suivantes :

largeur max. de la bande: 450

largeur maximum d'impression: 450

vitesse max. de la machine: 200

Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital Strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :

1 1 **TubeScan Digital Strobe+ 430**

Système de contrôle et d'inspection

pour laize < 430 mm

comprenant:

1 TubeScan à 1 caméra digitale,
avec illumination par LED "long life" de forte puissance,
large gamme d'alimentations électriques,
sortie binaire,
encodeur et roue d'entraînement avec câble
1 logiciel TubeScan Digital Strobe+,
Interface opératuer tactile,
menu optimisé pour des commandes intuitives,
jusqu'à 20 pistes avec laize differentes ajustables,
compteur de défauts indépendant par piste,
compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes,
génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),
détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier,
synchronisation automatique de l'image de référence sans marque d'impression

TD

-
- 1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)
- 2 1 **Inspection Fine de l'Impression ++**
Module défauts d'impression et/ou de surface
Avec les caractéristiques :
++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.
- Note:
This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.
- 3 1 **HR 1 option**
avec caméra HD
(2580 pixel)
- 4 1 **Field of inspection extension**
Exact inspection width: 450 mm
- 5 1 **Roll guided backing bar**
for TubeScan Digital Strobe 430.
Adjustable backing bar
with acryl contrast plate (black/white)
and 2 rollers 30 mm x 500 mm,
adjustable for inspection
of glossy materials.
Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 500mm
(Roller wrapped with 3° max.)
- 6 1 **Supports de montage entre-bâtis**
pour rainures latérales (2 x gauche, 2 x Droite, 8 vis et écrous en T)
- 7 1 **Placement Control Rewinder**
Contrôle de position pour machine d'inspection
par signaux " ralentissement (SlowDown)",
"arrêt (FinalStop)" ou " Défaut detecté (DefectFound) "
avec temporistaion ajustable
Liste des défauts adapté à la vitesse
- 8 1 **Câble de commande de placement**
pour V10 Controller Board (06/2019 SN 40.xxxx)
- 9 1 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise
- 10 1 **UPS 230 V**
Uninterrupted Power Supply
Protects the TubeScan against
unexpected power loss and by this
also against disordered shut-down.

In the case of unexpected power loss
the TubeScan will be automatically shut-down
in regular manner.
Additional integrated overvoltage protection
for the TubeScan electronic.
Power infeed 230 V AC

Information technique 'TS Digital Strobe+ 430':

Performance Improvement: HR 1

- Standard Inspection width: 430 mm
- Max. theoretical physical inspection width
(upon request, after verification): 470 mm
- Camera housing width: 510 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. HR 1 option: 250 m/min
- Resolution per square pixel: 0,194 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 26
- Resolution increase towards
standard (% Pixel/mm²): 30 %
- Number of Cameras 100 % View: 1
- DSH
Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,388 mm
- DSH (surface) x*y: 0,151 mm²
- DSS
Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,582 mm
- DSS (surface) x*y: 0,339 mm²

Prix total, départ usine.....

€ 22 493,00

Remise BILLET

Prix net total.....

€ 20 500,00

II. **OPTION :**

11 **1 Illumination VERSO**

TubeScan Digital Strobe
par transprence commutable LED
pour largeur de 430 mm
pour la detection de trous sur materiaux opaques et elimination des
ombres sur materiaux transparent.

€ 1 759,00

12 **1 Single Side Contour Light EV 430/470 (810 mm)**

Illumination supplémentaire pour l'application avec des étiquettes
transparentes sur support papier ou pour une application avec des
étiquettes transparentes sur un substrat transparent.

€ 3 126,00

Remarque: il est recommandé d'envoyer des échantillons
à BST pour la vérification de l'opération.

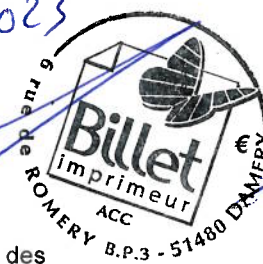
13 **1 4000**

option pour une résolution plus élevée par une deuxième caméra 2k
(2x2000 pixels)

€ 3 132,00

III. **SERVICE :**

Bon pour accord
le 02/02/2023



TD

But de l'intervention :

Installation, mise en service et instruction opérateur

Référence du système :

TSDS 450 sur PRATI

Lieu de l'intervention :

BILLET (51)

14	3 Indemnités journalières unité 70 €/jour	€ 70,00
15	2 Forfaits hébergement unité 115 €/nuît	€ 115,00
16	6 Heures de déplacement unité 100 €/heure	€ 100,00
17	16 Heures de travail unité 120 €/heure	€ 120,00
18	1 Frais kilométriques - @0,80€/km Auxerre / SBE / Auxerre 400km	€ 320,00
	Prix total, départ usine.....	€ 3 280,00
	Remise CONTRAT DE MAINTENANCE (-504 €)	
	Prix net total.....	€ 2 776,00

CONDITIONS COMMERCIALES

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2010 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ
NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 40% à la commande, 30% à la notification
de l'expédition et solde à 30 jours de facturation. sur le compte BNP
de BST eltromat France à Verrières le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre
organisme d'assurance.

Délai d'expédition

10-12 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the
mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".

In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

TD

Be inspired. Move forward.



Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations
David TONDU

TD