

Be inspired. Move forward.



BST eltromat France SARL
Impasse de la Noisette – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net
Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

+33 169 200741
+33 169 207808

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires
BNP PARIBAS Verrières le Buisson
Agence 01326
Cpte 2701563733
BIC : BNPA FR PP MAS
IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

USINES REUNIES ATLANTIQUE
9, rue René Fonck
Zone D.2.A

44860 SAINT AIGNAN GRANDLIEU
FRANCE

Verrières, le 13/02/2025

Offre N°: AQ2500276 R3

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
-------	----------	-------------	---------------

I. 2 TubeScan

pour machine de type: OMET iFlex & MPS

pour les données techniques suivantes :

largeur max. de la bande: 370

largeur maximum d'impression: 370

vitesse max. de la machine: 150

Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :

1

2 TubeScan Digital Strobe+ 370

Système de contrôle et d'inspection

pour laize < 370 mm

comprenant:

1 TubeScan à 1 caméra digitale,
avec illumination par LED "long life" de forte puissance,
large gamme d'alimentations électriques,
sortie binaire,
encodeur et roue d'entraînement avec câble
1 logiciel TubeScan Digital Strobe+,
Interface opératuer tactile,
menu optimisé pour des commandes intuitives,
jusqu'à 20 pistes avec laize différentes ajustables,
compteur de défauts indépendant par piste,
compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes,
génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),
détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier,
synchronisation automatique de l'image de référence sans marque d'impression

1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel CPU,
Windows (64 Bit)

2 2 Inspection Fine de l'Impression ++

Module défauts d'impression et/ou de surface

Avec les caractéristiques :

- ++ Détection de défauts fins, défauts de registre, et variations de couleur (défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène) par rapport à une image de référence
- ++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
- ++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
- ++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.

Note:

This software feature requires the Digital Strobe+ or Eagle View+ camera or Version XL.

3 2 4000

option pour une résolution plus élevée par une deuxième caméra 2k (2x2000 pixels)

4 2 Roll guided backing bar

for TubeScan Digital Strobe 330/370.

Adjustable backing bar

with acryl contrast plate (black/white)

and 2 rollers 30 mm x 400 mm,

adjustable for inspection

of glossy materials.

Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 400mm

(Roller wrapped with 3° max.)

5 2 Traverses de montage pour fixation en porte à faux

6 2 Support de montage

pour écran tactile sur traverse en porte à faux

7 2 Print Report Manager Pro

Creates an error log of all detected errors including error images and inspection settings.

- defect images including position within the roll
- reference image
- changes of inspection settings with time stamp
 - > sensitivities settings
 - > inspection ON or OFF
 - > new reference images taken
- results of additional inspection functions
 - > Barcode validation
 - > Distance monitoring
 - > DeltaE monitoring
- creation of a PDF roll report
- output via printer possible

Note:

This software feature requires the feature "Fine Inspection ++" being installed and at least software version 8.0.

- 8 2 **Dynamic Roll Map**
Carte dynamique de bobine
Enregistre tous les défauts par piste
Rafraîchissement dynamique durant l'inspection
Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

Note:

This software feature requires the feature
'Fine Inspection' being installed.

- 9 2 **Alarmset/TubeScan**
Alarme optique et acoustique avec câble
- Eclairage par LED rouge
- Connection au Tubescan via le câble de placement
- montage par base magnétique

- 10 2 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise

- 11 1 **Single Side Contour Light DS 330/370 (410 mm)**
POUR UNE MACHINE UNIQUEMENT
Illumination supplémentaire pour l'application avec des étiquettes
transparentes sur support papier ou pour une application avec des
étiquettes transparentes sur un substrat transparent.

Remarque: il est recommandé d'envoyer des échantillons
à BST pour la vérification de l'opération.

Information technique 'TS Digital Strobe+ 370':

Performance Improvement: 4000

- Standard Inspection width: 370 mm
- Max. theoretical physical inspection width
(upon request, after verification): 370 mm
- Camera housing width: 410 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. 4000 option: 160 m/min
- Resolution per square pixel: 0,111 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 144
- Resolution increase towards
standard (% Pixel/mm²): 300 %
- Number of Cameras 100 % View: 2
- DSH
Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,222 mm
- DSH (surface) x*y: 0,049 mm²
- DSS
Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,333 mm
- DSS (surface) x*y: 0,111 mm²

Prix total, départ usine.....

€ 49 831,00

Remise exceptionnelle URA

Prix net total.....

€ 45 000,00

II. **Options :**

12 **2 Validation PDF**

L' image de reference peut etre superposé par transparence à l'image de reference en format PDF, afin d'etre comaprè par l'opérateur. Cette fonction peute etre ajouté à un suystème existant.

Note:

This software feature requires the feature "Fine Inspection" being installed.

13 **1 CERM Standard Communication Interface (Primary License)**

Bidirectional communication interface between CERM MIS and TUBESCAN with standard functionality for static job data transfer. Dedicated software module from CERM is required in addition to provide data from their system to the Tubescan. Customer requirements must be discussed with Nyquist specialists prior to ordering. Additional TubeScans in the same network can be integrated with secondary licences.

14 **1 CERM Standard Communication Interface (Secondary License)**

Licence for additional TubeScan Systems in a site already equipped with a CERM Standard communication interface (Primary Licence) Bidirectional communication interface between CERM MIS and TUBESCAN with standard functionality for static job data transfer. Dedicated software module from CERM is required in addition to provide data from their system to the Tubescan.

Prix total, départ usine.....

€ 15 368,00

Remise exceptionnelle URA

Prix net total.....

€ 14 000,00

III. **KIT d'intégartion mécanique OMET & MPS :**

15 **2 Support caméra coté bati machine, épaisseur 15mm**
peinture EPOXY - RAL client a définir

16 **2 Support caméra coté opérateur, épaisseur 15mm**
peinture EPOXY - RAL client a définir

17 **4 Plaque de connexion**

18 **4 Support axe rouleau réglable**

19 **2 Kit visserie**

20 **4 Rouleaux de détour selon plan**

Prix total, départ usine.....

€ 5 100,00

IV. **Forfait Installation, mise en service et instruction des opérateurs :**

Frais pour l'installation de deux systèmes avec instruction des opérateurs (deux déplacements)

21	5	Indemnités journalières unité 70 €/jour	€ 70,00
22	4	Forfaits hébergement unité 115 €/nuit	€ 115,00
23	20	Heures de déplacement unité 100 €/heure	€ 100,00
24	43	Heures de travail unité 120 €/heure	€ 120,00
25	2	Frais kilométriques - @0,80€/km Auxerre / URA / Auxerre 814km	€ 652,00
Prix total, départ usine.....			€ 72 100,00
Remise exceptionnelle sous réserve d'une commande reçue avant le 28 février 2025			
Prix net total.....			€ 69 500,00

CONDITIONS COMMERCIALES

ONDULEURS ET ECRAN 32" FOURNIS PAR URA

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2020 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 30% à la commande, 40% à la notification de l'expédition, solde à 30 jours de facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre organisme d'assurance.

Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans: 6-8 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".
In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

USINES REUNIES ATLANTIQUE
9. RUE RENE FONCK
44860 SAINT-AIGNAN DE GRAND LIEU
Tel. 02 40 75 32 37 - Fax 02 40 05 41 52
SAS au capital de 200 100 €
RC NANTES B 344 370 549

Be inspired. Move forward.

BST **eltromat**
FRANCE

Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations

David TONDU
Sales Manager

Martin BETTING
Directeur Général



13/02/2025 10:22



13.02.2025 10:37

USINES RÉUNIES ATLANTIQUE
ZONE D2A
9, RUE RENE FONCK
44860 SAINT-AIGNAN DE GRAND LIEU
Tél: 02 40 75 32 37 - Fax 02 40 05 41 52
SAS au capital de 200 100 €
RC NANTES B 344 370 549

Bon Pouy Commande

