

BST eltromat France SARL

Impasse de la Noisette – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex
bstfrance@bstfrance.net

☎ +33 169 200741
☎ +33 169 207808

Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires

BNP PARIBAS Verrières le Buisson
Agence 01326
Cpte 2701563733
BIC : BNPA FR PP MAS
IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

KURZ France
15 bis, Rue de la Pierre Levée
75011 Paris

France

Att : M. Guillon

Verrières, le 09/02/2024

Offre N°: AQ2401367

Projet client A : Verrerie Arc France

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
I.	1	TubeScan	
		<u>pour machine de type:</u> MPrint - KURZ - MJETeco	
		pour les données techniques suivantes :	
		<u>largeur max. de la bande:</u> 120	
		<u>largeur maximum d'impression:</u> 120	
		<u>vitesse max. de la machine:</u> 100	
		Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :	
1	1	TubeScan Digital Strobe+ 120	
		Système de contrôle et d'inspection pour laize < 120 mm comprenant:	
		1 TubeScan à 1 caméra digitale, avec illumination par LED "long life" de forte puissance, large gamme d'alimentations électriques, sortie binaire, encodeur et roue d'entraînement avec câble	
		1 logiciel TubeScan Digital Strobe+, Interface opératuer tactile, menu optimisé pour des commandes intuitives, jusqu'à 20 pistes avec laize différentes ajustables, compteur de défauts indépendant par piste, compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes, génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),	
		détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression grossier,	

synchronisation automatique de l'image de référence sans marque d'impression

1 écran tactile pour la programmation

1 écran HD pour la vision de l'inspection d'image à grande vitesse

1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)

2 1 **Inspection Fine de l'Impression ++**

Module défauts d'impression et/ou de surface

Avec les caractéristiques :

++ Détection de défauts fins,

défauts de registre, et variations de couleur

(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)

par rapport à une image de référence

++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD

++ Outils de masquage pour les zones à ignorer

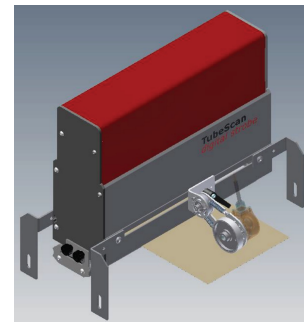
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.

Note:

This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.

3 1 **Supports de montage entre-bâtis**

pour rainures latérales (2 x gauche, 2 x Droite, 8
vis et écrous en T)



4 1 **Roll guided backing bar**

for TubeScan Digital Strobe 120.

Adjustable backing bar

with acryl contrast plate (black/white)

and 2 rollers 30 mm x 300 mm,

adjustable for inspection

of glossy materials.

Rollers al.-alloy $\varnothing = 30\text{mm}$, L = 200mm

(Roller wrapped with 3° max.)

5 1 **Dynamic Roll Map**

Carte dynamique de bobine

Enregistre tous les défauts par piste

Rafraîchissement dynamique durant l'inspection

Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

Note:

This software feature requires the feature
`Fine Inspection` being installed.

6 1 **Alarmset/TubeScan**

Alarme optique et accoustique avec cable

- Eclairage par LED rouge

- Connection au Tubescan via le câble de placement

- montage par base magnétique

- 7 1 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise

- 8 1 **UPS 230 V**
Uninterrupted Power Supply
Protects the TubeScan against
unexpected power loss and by this
also against disordered shut-down.
In the case of unexpected power loss
the TubeScan will be automatically shut-down
in regular manner.
Additional integrated overvoltage protection
for the TubeScan electronic.
Power infeed 230 V AC

Information technique 'TS Digital Strobe+ 120':

Performance Improvement: Standard

- Standard Inspection width: 120 mm
- Max. theoretical physical inspection width
(upon request, after verification): 130 mm
- Camera housing width: 210 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed (Standard): 120 m/min
- Resolution per square pixel: 0,055 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 320
- Number of Cameras 100 % View: 1
- DSH
Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,11 mm
- DSH (surface) x*y: 0,012 mm²
- DSS
Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,165 mm
- DSS (surface) x*y: 0,027 mm²

- 9 1 Suivi projet OEM

Prix total, départ usine.....	€ 20 467,00
Sur le prix mentionné nous vous avons fait une remise Constructeur de 15 %	
Prix net total.....	€ 17 396,95

II. **OPTIONS:**

- 10 1 **Print Report Manager Pro** € 1 200,00
Creates an error log of all detected errors including error images and
inspection settings.
- defect images including position within the roll
- reference image

- changes of inspection settings with time stamp
 - > sensitivities settings
 - > inspection ON or OFF
 - > new reference images taken
- results of additional inspection functions
 - > Barcode validation
 - > Distance monitoring
 - > DeltaE monitoring
- creation of a PDF roll report
- output via printer possible

Note:

This software feature requires the feature
"Fine Inspection ++" being installed.

11	1 Smart Barcode Verification	€ 5 180,00
	Inline decoding and grading of common static or variable 1D/2D barcodes like UPC-A, UPC-E, Codabar, Code 39, Code93, Code 128, EAN 8, EAN 13, EAN 14, GSI-128, QRCode, Datamatrix. Defect detection via grading (A-F, up to 10 characteristic properties which can be individually monitored) and the recognized value if the reference is static. Each result is stored in a CSV-File for further evaluation. The Smart Barcode Verification requires an installed ++ version as well as a hardware dongle due to the acquisition of the licenses for the BARCODE database. Attention: Approval by Nyquist regarding feasibility is mandatory (type, resolution, speed,...). The maximum inspection speed may vary with the number and type of defined barcode zones. Comparison against a known set of barcode values must be specified in a separate project.	
	Prix total, départ usine.....	€ 6 380,00
	Sur le prix mentionné nous vous avons fait une remise Constructeur de 15 %	
	Prix net total.....	€ 5 423,00

III. **SERVICE :**

12	1 Mise en service et instruction des opérateurs sur site client 2 jours complets sur site Temps de trajet, transport, hébergement et repas	
	Prix total, départ usine.....	€ 2 400,00

CONDITIONS COMMERCIALES**Conditions de garantie:**

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2020 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ
NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 30% à la commande, solde à 30 jours de facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre organisme d'assurance.

Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans: 8-10 semaines

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".
In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations
David TONDU