

BST eltromat France SARL

Impasse de la Noisette – CE 402
F-91374 Verrières le Buisson cedex

bstfrance@bstfrance.net

Sarl au capital de € 207630
RC Corbeil B91645 – NAF : 4652 Z

☎ +33 169 200741
☎ +33 169 207808

Siret : 329 210 322 000 15
NIF : FR 64 329 210 322

Relations bancaires

BNP PARIBAS Verrières le Buisson

Agence 01326

Cpte 2701563733

BIC : BNPA FR PP MAS

IBAN : FR76 3000 4013 2600 0270 1563 733

MCC Nantes
Tournebride
R.D. 65
44880 SAUTRON

FRANCE

att.: M. Fleury / M. Breit

Verrières, le 06/02/2024

Offre N°: AQ0027504R3

PROJET nouvelle machine Flexo BOBST

Poste	Quantité	Description	Prix unitaire
I.	1	TubeScan - Inspection RECTO et VERSO	
		<u>pour machine de type:</u> BOBST RECTO et VERSO	
		<u>pour les données techniques suivantes :</u>	
		<u>largeur max. de la bande:</u> 660 mm	
		Le Tubescan est un système d'assurance qualité optique utilisable dans l'impression de haute qualité. La combinaison intelligente de la technologie de prise d'image et le principe du flash, permet un contrôle qualité simple et fiable durant l'impression ou la finition. Le système est modulaire, avec PC et unité de caméra. La technologie haut niveau de la caméra et les éléments de commande sont utilisés en lien avec les dernières technologies de microélectronique. Le Tubescan est disponible en 3 variantes : Digital Strobe, Digital Strobe + et Digital strobe ++ qui comprennent les fonctions suivantes :	
1	2	TubeScan Eagle View+ 660	
		Système de contrôle et d'inspection pour laize < 660 mm avec caméra motorisée pour la vision détaillée comprenant:	
		1 TubeScan à 2 caméras digitales, traverse motorisée, avec illumination par LED "long life" de forte puissance, alimentation électrique large gamme, sortie binaire de défaut, encodeur à roue de friction avec câble	
		1 logiciel TubeScan Eagle View+, Interface opérateur tactile, menu de commande intuitif, jusqu'à 20 pistes contrôlées dans la laize, compteur de défauts indépendant par piste, compteur totalisateur de défauts et d'étiquettes, génère une sortie binaire en cas de défauts (150 mA, 0 V low, +24 V haut),	
		détection d'étiquettes manquantes et défauts d'impression,	

synchronisation automatique de l'image de référence sans marque
d'impression supplémentaire nécessaire,
1 écran tactile pour la programmation
1 écran HD pour la vision de l'impression à grande vitesse
1 PC de bureau avec Intel i5 CPU ou supérieur,
Windows 7 (64 Bit)

Remarque: Le système Eagle View doit toujours être installé
verticalement !

- 2 2 **Inspection Fine de l'Impression ++**
Module défauts d'impression et/ou de surface
Avec les caractéristiques :
++ Détection de défauts fins,
défauts de registre, et variations de couleur
(défaut mini 1-2 Pixel en zone homogène)
par rapport à une image de référence
++ Affichage en temps réel des défauts détectés sur l'écran HD
++ Outils de masquage pour les zones à ignorer
++ Fonction de sauvegarde des travaux pour travaux répétitifs.
- Note:
This software feature requires the Digital Strobe+
or Eagle View+ camera or Version XL.
- 3 2 **HR 3 option**
avec 2 caméras HD
mais vitesse réduite
- 4 2 **Plaque de contraste ajustable EV 660**
pour TubeScan Eagle View 660
avec plaque de contraste acrylique (noir/blanc),
ajustable pour l'inspection de matériaux brillants.
- 5 2 **Kit de montage pour fixation entre bati/1000**
avec une longueur spécifique au client de 1000 mm maximum.
Avec longueur sur mesure de 1000 mm
- 6 2 **Kit de montage pour fixation entre bati/2000**
avec une longueur spécifique au client comprise entre 1001 mm et
2000 mm.
Avec longueur sur mesure de 2000 mm
- 7 2 **Support de montage**
pour écran tactile sur traverse en porte à faux
- 8 2 **Print Report Manager**
Gestionnaire de Rapport de défauts pour Rapport Court de Bobine
en PDF
- montre la carte des défauts pour chaque piste
- génère un rapport PDF contenant tous les paramètres du travail
- sortie vers imprimante (non fournie, seulement possible en
combinaison avec le module d'inspection + ou ++)

Note:
This software feature requires the feature
"Fine Inspection" being installed.

- 9 2 **Dynamic Roll Map**

Carte dynamique de bobine
Enregistre tous les défauts par piste
Rafraîchissement dynamique durant l'inspection
Affichage graphique avec fonction zoom sur toute la bobine

Note:

This software feature requires the feature
`Fine Inspection` being installed.

- 10 1 **Master-Slave Tubescan-Interface**
Master-Slave communication and synchronisation interface.
Hot folder interface between one master TubeScan and slave
TubeScans for synchronized instrument control.
- 11 2 **Alarmset/TubeScan**
Alarme optique et accoustique avec cable
- Eclairage par LED rouge
- Connection au Tubescan via le câble de placement
- montage par base magnétique
- 12 2 **HDMI Splitter**
pour connecter un autre écran Full HD
- 13 2 **Extension Cable Touch Monitor 5 m**
Jeu de câbles comprenant :
- extension des câbles de l'écran tactile à 5 m au total
- extension des câbles du moniteur HD de 3 m
- barre multiprise
- 14 2 **Extension du jeu de câbles 20 m**
Extension de câble 20 m pour écran tactile et moniteur HD-Viewing
composé de :
2 x HDMI extension 20 m
1 x extension USB 20 m
1 x adaptateur HDMI vers DisplayPort
- 15 2 **Ecran de visualisation Acer HD 32"** (additional)
- 16 2 **UPS 230 V**
Uninterrupted Power Supply
Protects the TubeScan against
unexpected power loss and by this
also against disordered shut-down.
In the case of unexpected power loss
the TubeScan will be automatically shut-down
in regular manner.
Additional integrated overvoltage protection
for the TubeScan electronic.
Power infeed 230 V AC
- 17 1 **Illumination VERSO**
TubeScan Eagle View
par transprence commutable LED
pour largeur de 660 mm
pour la detection de trous sur materiaux opaques et elimination des
ombres sur materiaux transparent.

Performance Improvement: HR 3

- Inspection width: 660 mm
- Max. theoretical physical inspection width (upon request, after verification): 640 mm
- Camera housing width: 840 mm
- Camera housing height: 290 mm
- max. Speed incl. HR 3 option: 200 m/min
- Resolution (width) x and y: 0,139 mm
- Resolution in Pixel/mm²: 52
- Resolution (surface) x*y: 0,019 mm²
- Number of Cameras 100 % View: 2
- DSH

Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,278 mm

- DSH (surface) x*y

Best case detectable defect size in homogenous areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,077 mm²

- DSS

Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,417 mm

- DSS (surface) x*y

Best case detectable defect size in structured areas
(depending on contrast, print and web stability): 0,174 mm²

- 18 1 Armoire électrique PRO pour intégration des deux PC et onduleurs

Prix total, départ usine.....

€ **94 267,00**

II. OPTIONS :

- 19 1 **Validation PDF**

€ **4 100,00**

L' image de reference peut etre superposé par transparence à l'image de reference en format PDF, afin d'etre comaprè par l'operateur. Cette fonction peute etre ajouté à un suystème existant.

Note:

This software feature requires the feature "Fine Inspection" being installed.

- 20 1 **Delta-E Monitoring**

€ **3 460,00**

Calculation of color difference between zones defined in the reference image and corresponding live image (L-a-b color space). The zones can be easily defined using the zone editor. The zone area is adjustable. Each result is stored in a CSV-File for further evaluation. Inspection is based on a defined ?-E value which triggers a defect upon exceeding this value. The applied method based on a RGB camera cannot be compared to spectrographic measurement and shows a trend only.

III. SERVICE :

21 1 Visite de clarification technique / contact fabricant machine

22 1 Installation du système :
1 jour de voyage AR
4 jours sur site pour :
- installation mécanique et câblage
- mise en service et ajustement
- première instruction opérateurs

2 jours sur site pour :
- deuxième instruction opérateurs

23 1 Transports / hébergement et repas

Prix total, départ usine..... € 8 200,00

Prix total PROJET (Systèmes & service - hors options),
départ usine..... € 102 467,00

Remise exceptionnelle - MCC Nantes
Prix net total..... € 91 500,00

Remise spéciale pour une commande avant le 9 février ,
départ usine..... € 90 000,00

CONDITIONS COMMERCIALES

Conditions de garantie:

1 an après la date de facturation

Livraison:

CPT Incoterms 2020 excl. fret et emballage

Conditions de paiement:

PRIX :Net, unitaire, H.T., en €, matériel non emballé, départ
NYQUIST SYSTEMS (Allemagne).

PAIEMENT : Acompte de 50% à la commande, 40% à la notification
de l'expédition et solde (10%) après la mise en service à 45 jours de
facturation. sur le compte BNP de BST eltromat France à Verrières
le Buisson (91)

Conditions de paiement sous réserve d'un accord favorable de notre
organisme d'assurance.

**Délai d'expédition à compter de la confirmation des plans: 10-
12 semaines**

Please note:

Due to the worldwide critical situation with electronic parts the
mentioned delivery time is to be understood as "preliminary".
In case of order the delivery time needs to be determined accordingly.

Be inspired. Move forward.



Validité des offres:

2 mois après la date de l'offre.

Avec nos meilleures salutations
David TONDU